



OS 桌上型条码打印机系列

OS-2130D Pro

使用手册



立象网站: <http://www.argo.com>
service@argo.com

製造商: 立象科技股份有限公司

地址: 新北市新店区宝高路 28 号 8 楼

版次: 1.0

日期: 2025 年 3 月 27 日

目录

简介	4
专属声明	4
产品改良	4
FCC 相容声明	4
赔偿声明	4
安全	5
开始使用	6
打开打印机包装	6
包装内容	7
打印机构造	7
前视图:	7
后视图:	9
内部检视 I	10
内部检视 II	11
连接电源	12
安装纸卷	4
准备纸卷	4
装入纸卷	4
打印机操作	8
打印纸卷校正及设定	8
开始进行纸卷校正及设定的步骤	8
打印机组态卷标范例	9
将打印机重设为原厂默认值	11

打印机控制按键和指示灯	12
透过指示灯及蜂鸣器指示诊断进行疑难解答	15
其他	18
恢复程序	18
通讯	20
界面和需求	20
USB 界面需求	20
串行端口 (RS-232) 接口需求	20
打印机通讯	20
安装即插即用打印机驱动程序（仅限 USB）	22
安装打印机驱动程序（USB 以外接口）	26
维护打印机	31
印字头维护指南	31
清洁周期	31
清洁材料	31
清洁方向	31
产品规格	33
一般规格	33
字型、条形码和图形规格	36
Printer Programming Language PPLA	37
Printer Programming Language PPLB	37
接口规格	39
钱柜插槽	39
USB 界面	39
串行接口	41

附件 I — 更换加热印字头.....	41
附录 II — 安装裁纸器.....	44
附录 III — 安装取纸器套件.....	48

简介

专属声明

本手册包含立象科技股份有限公司专属信息，仅供负责操作及维护手册中所述之设备的相关人士参考及使用。未经立象科技股份有限公司书面同意，不得使用、再制，或揭露此类专属信息给第三方。

产品改良

持续改良产品是立象科技股份有限公司的原则。所有规格及符号可能随时变更，恕不另行通知。

FCC 相容声明

本设备经过测试，符合 FCC 条例第 15 篇对 A 级数位设备之限制，可提供合理保护，避免在住宅内使用时引起有害干扰。本设备会产生、使用并发射调频能量，若未按指示进行安装与使用，可能会对无线电通讯造成有害干扰。然而，我们亦不保证某些特定安装方式便不会造成干扰。如果本设备干扰收音机或电视接收（可经由开关本设备而确认），使用者可尝试下列调整：

- 调整接收天线的角度或位置。
- 将本设备远离接收器
- 将本设备连接至不同电路上的其他插座。
- 如需协助，请洽询经销商或专业的收音机/电视技术人员。

本产品的外围装置均经过屏蔽传输线测试。本产品必须使用屏蔽传输线，以确保符合相关规范。未经立象科技股份有限公司明确许可，而对设备进行任何变更或修改，将可能导致使用者丧失操作本设备之权利。

赔偿声明

立象科技股份有限公司已采取必要步骤，确保本公司所发布之设计规格及手册正确；但这些出版品仍可能有错误。立象科技股份有限公司保留修改任何此类错误之权利，并声明免除任何相关的赔偿责任。不论任何情况下，立象科技股份有限公司或与随附产品（包含软硬件）的制作、生产或运送程序相关之人士，均不对因使用本产品、或因无法使用本产品所导致的任何损害（包括但不限于商机损失、业务中断、商业信息损失，或其他金钱损失）负赔偿责任，不论立象科技股份有限公司是否告知此等损害。

警告使用者:

本产品为甲类信息产品，为避免电磁干扰，本产品不应安装或使用于住宅环境。

注意:

未经兼容性主管机关明确许可，而对设备进行的任何变更或修改，可能导致使用者丧失操作本设备之权利。

安全



补充信息: 本装置符合 FCC 条例第 15 节之规定。操作时，请遵循下列两项条件：(1) 不致令本产品产生伤害性干扰，且 (2) 本产品必须接受任何接收到的干扰讯号，包括可能导致预期以外操作的干扰。

加拿大工业部声明:

本装置符合加拿大工业部 ICES-003 A 类之规定。

Cet équipement est conforme a ICES-003 classe A de la norm Industrielle Canadian.



UL 62368-1, 3rd Ed.
EN 62368-1:2020/A11:2020.



根据制造商的唯一责任声明，本产品符合下列标准或其他的规范性文件：

EMC: EN 55032:2015/A1:2020, Class A
EN 55035:2017/A11:2020



立象科技股份有限公司声明，下列的产品和/或组件均符合欧盟有害物质限量 (RoHS) 指令 2011/65/EU, (EU)2015/863 中的最新规定。

开始使用

恭喜您選擇購買OS-2130D Pro印表機系列，本產品由全球條碼產業領導廠商「立象科技」所生產。OS-2130D Pro經過最佳化設計，能輕鬆提高企業效率。本手冊會為您介紹新購買的印表機，並提供充分的所需資訊。

打开打印机包装

收到印表機之後，請先檢查運送過程是否造成任何損傷：

檢查包裝箱和印表機的外觀是否有任何損傷。

1. 打開印表機的上蓋，檢查所有元件是否完好。

注意： 假如發現損傷，請立即連絡貨運公司，以提出賠償申請。

2. 除印表機以外，也請檢查是否收到下列配件。如果有任何物品遺失，請連絡當地的經銷商。

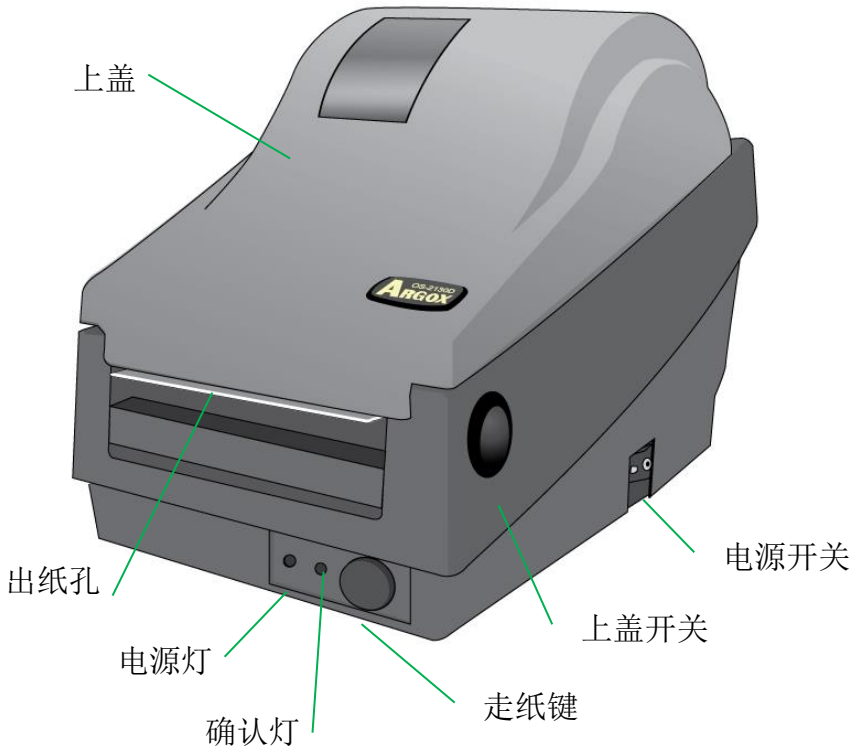
包装内容



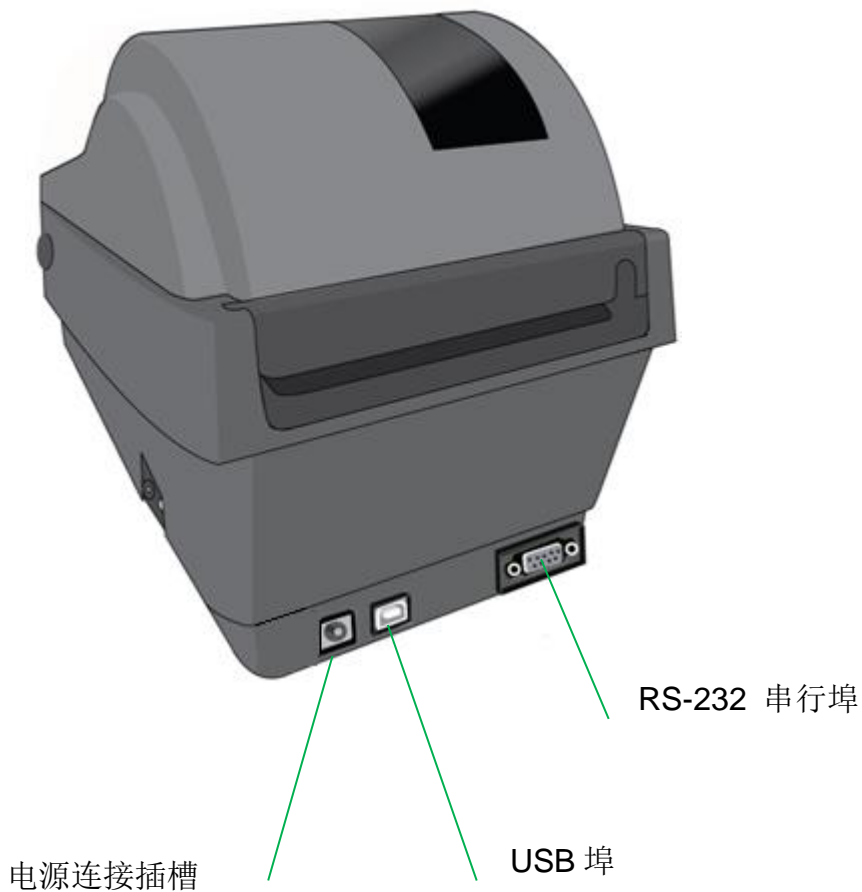
- 快速安装指南
- 电源线
- 纸卷供应端和纸张固定片
- 打印机
- 电源供应器
- RS-232传输线

打印机构造

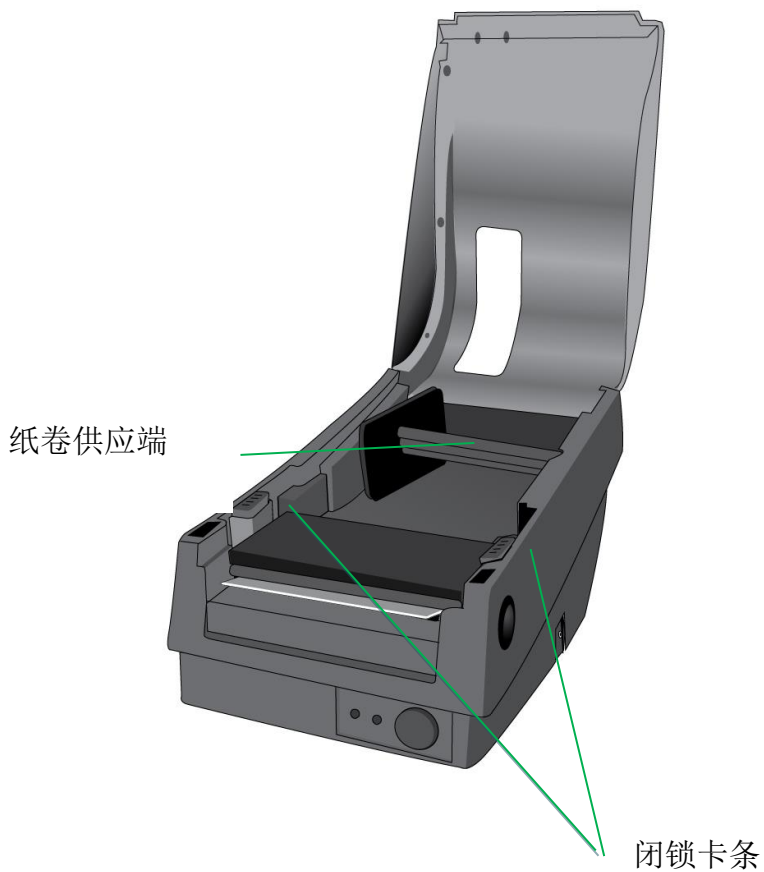
前视图:



后视图:

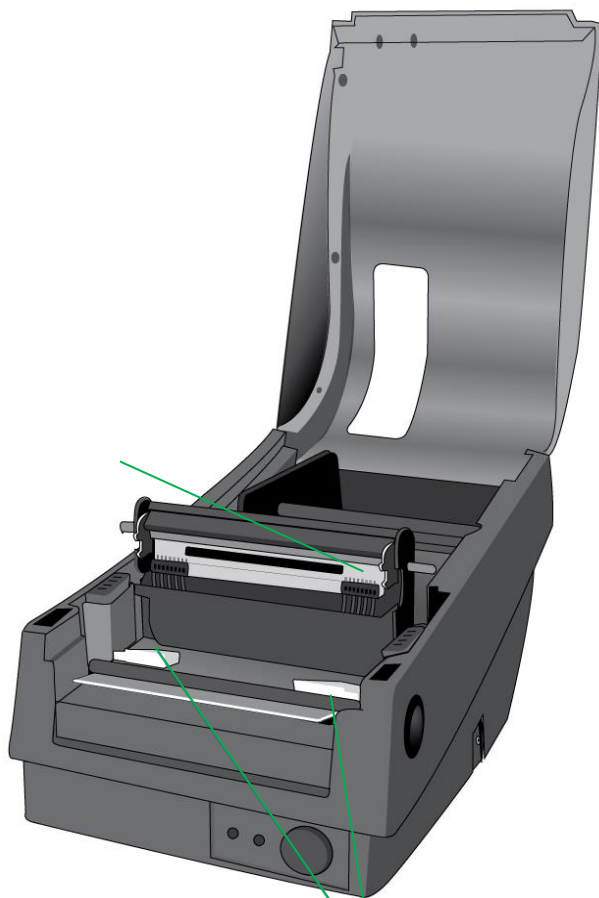


内部检视 I



内部检视 II

印字头模块



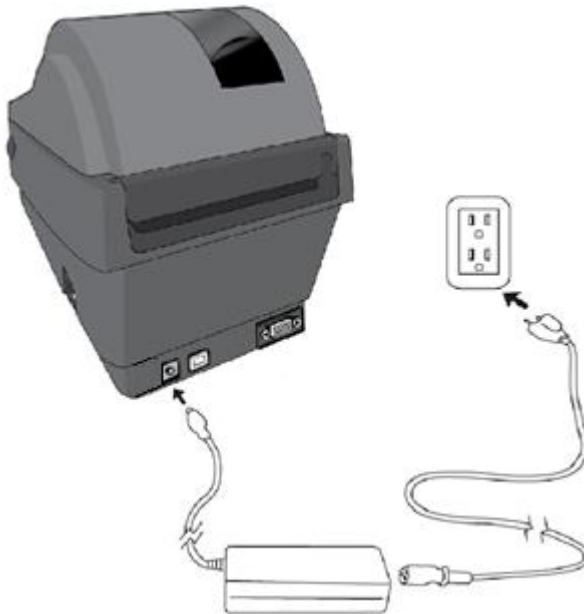
纸张器

连接电源

1. 请务必将电源开关切换至 **Off** 的位置 (向下), 才能进行下列动作。
2. 将 **AC** 电源线插入电源供应器。
3. 将电源供应器的电源接头, 插入打印机的电源连接插槽。
4. 将电源线另一端插入正确接地的 **AC** 电源插座。

警告：

請勿在可能接觸到水的地方操作印表機和電源供應器。



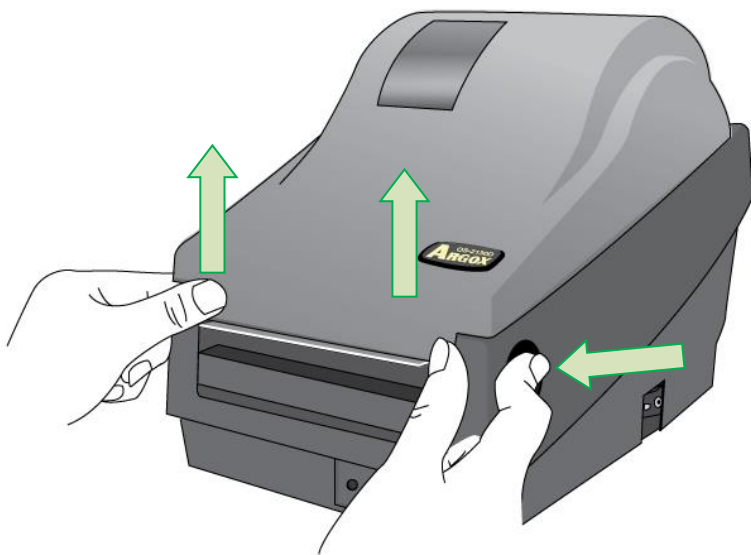
安裝紙卷

準備紙卷

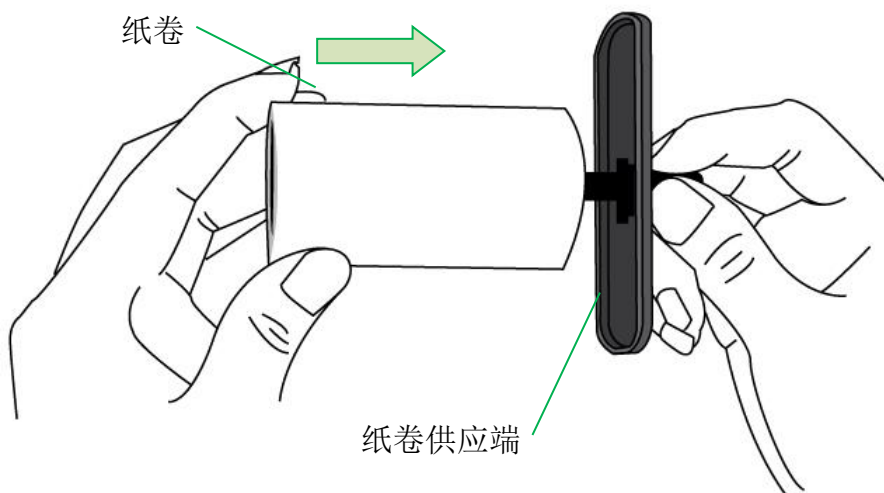
為避免紙卷在運送、操作或存放時變髒或累積灰塵，請先撕掉多餘長度的紙張，如此可避免將殘膠或髒污拖進印字頭和滾軸之間。在載入紙卷時，紙卷必須裝入紙卷供應端上。

裝入紙卷

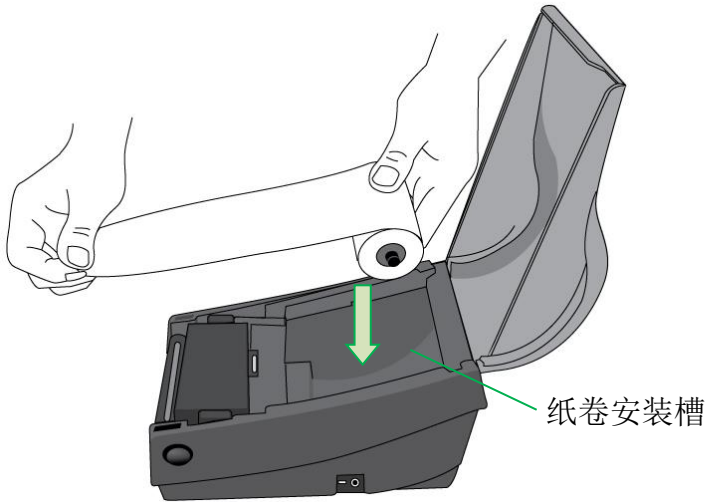
1. 打開印表機的上蓋。



2. 將紙卷供應端穿過紙卷供應軸，然後將兩塊紙張固定片置中對齊，緊貼著紙卷供應軸。

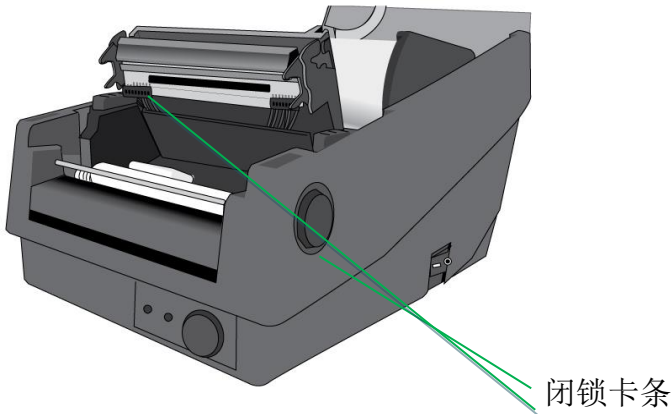


3. 將紙捲供應端放入印表機內的紙捲安裝槽中。

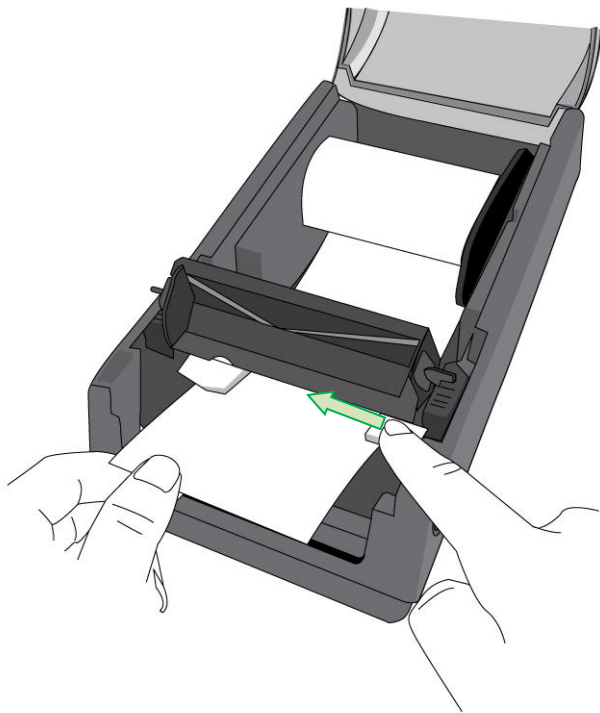


警告 危險可動部件請远离手指及身體其他部位。

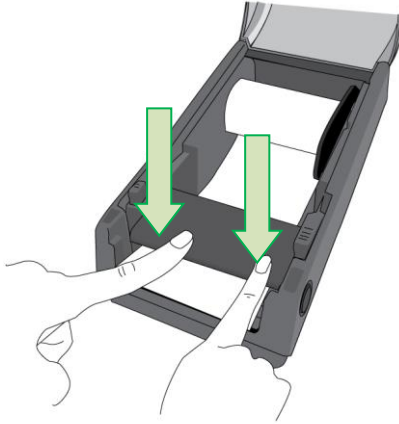
4. 將閉鎖卡條往下壓，打開印表機模組。



5. 拉出一小段紙張，讓紙張可以接觸到印表機的滾軸。
調整紙張器右側，確保紙捲對齊左側。

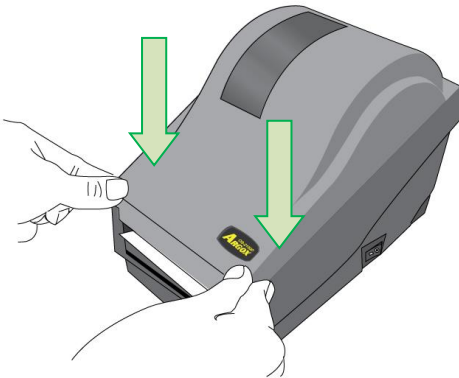


6. 關上印表機模組，然後將兩側確實往下壓卡入，直到發出喀一聲。



警告 危險可動部件請远离手指及身體其他部位。

7. 關閉上蓋並開啟印表機。



8. 按下送紙鍵，將標籤送出印表機。



打印机操作

打印纸卷校正及设定

將印表機連接到電腦之前，若要確定印表機是否運作正常，請執行紙捲校正，並列印自我測試組態標籤。

开始进行纸卷校正及设定的步骤

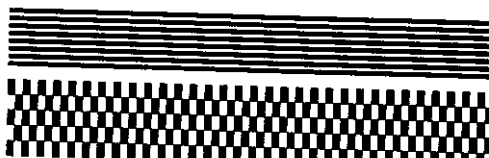
1. 將紙捲確實裝入，再關上印表機上蓋。
2. 關閉印表機電源。
3. 開啟電源，同時按住送紙鍵，直到印表機馬達啟動。
4. 印表機會在自動捲入標籤貼紙一定長度後執行校正；接著列印馬達會暫停一秒，然後印出組態設定檔。等到印表機開始列印時，馬上放開送紙鍵。

注意：

• • 如果打印机使用 **Argox PPLB** 打印机语言，打印机会在印出组态卷标后进入倾印模式。在倾印模式下，所有的字符会印成 2 栏：右栏显示从系统接收的字符，左栏则显示字符对应的十六进制值。用户或工程师，可以透过这些信息，对程序进行验证及除错。

若要從傾印模式返回正常操作模式，請再按一下送紙鍵。另一種方式，則是關閉印表機電源，再重新啟動印表機。

打印机组态卷标范例



} 印字头测试模式

R8/E94/PC/PCA/PCB
Courier Fonts:
ASD font 18 points
ASD font 14 points - 01
ASD font 12 points - 012345
ASD font 10 points - 0123456789
ASD font 8 points - 0123456789 ABCDEF
ASD font 6 points - 0123456789 ABCDEFGHIJ
0123456789
INT. FONT 7 01234567
INT. FONT 6
INT. FONT 5 0123456
INT. FONT 4 0123456
INT. FONT 3 0123456789 AB
INT. FONT 2 0123456789 ABCDEFGHIJ
INT. FONT 1 0123456789 ABCDEFGHIJKYZ
INT. FONT 0 0123456789 ABCDEFGHIJKYZ

DN				
OFF	0	0	0	0
SW2	1	2	3	4

主板 DIP 开关设定

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1,
U32.0.6.0.0.51520
s(0,0)
M(0.0.0.0)

CALIBRATION TYPE: MODE 1 校正类型
R(X,Y) = R(0,0) 裁纸器/剥纸器设定位移
CUTTER/PEELER OFFSET: 0 剥纸器设定
PEELER DISABLE 裁纸器设定
CUTTER DISABLE Backfeed 设定
BACKFEED DISABLE 纸卷类型设定
LABEL_LENGTH: 80 打印速度和浓度
MEDIA_TYPE: CONTINUOUS 串行埠设定
SPEED:2IPS DARKNESS: 10 打印的标签长度
CHECKSUM : 0000 内建字型
RS232 : 9600, B, N, 1P 实时时钟 (RTC) 设定
PRINT LENGTH METER: 43 M
CUT COUNT: 0
Int. fonts:NO ANY INTERNAL FONTS
BUZZER ENABLE
RTC TIME: 23/45/2160 165:165:52
RTC CHIP INSTALL
NO. OF DL SOFT FONTS : 0
REF:5F19
SENSOR INTENSITY:NORMAL
STD CTRL CODES 打印方式
DIRECT THERMAL
USASCII
AVAILABLE FLASH: 2047K BYTES }
FLASH TYPE:ON BOARD 4M BYTES } 内存容量
AVAILABLE RAM: 6586K BYTES }
STANDARD RAM: 8M BYTES }
OS2130D-A01.00 071210 00 韧体版本及日期码
Label Printer with Firmware

将打印机重设为原厂默认值

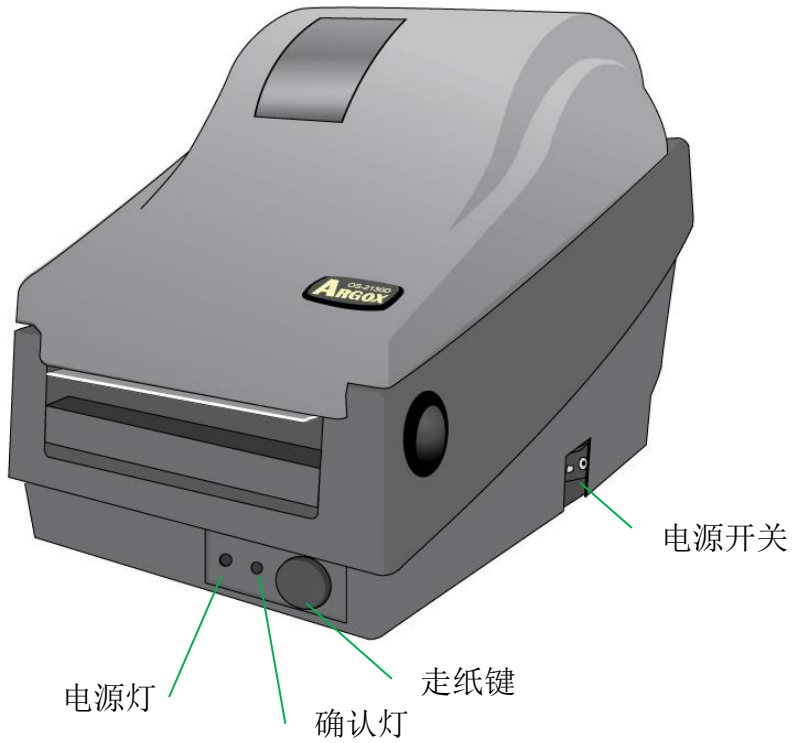
請依照下列步驟將印表機重設為原廠預設值：

1. 開啟印表機電源，等待 5 秒以上的時間。
2. 按下「送紙」鍵 10 秒鐘，等「確認」燈和「電源」燈先後熄滅。
3. 「電源」燈再次亮起時，請放開送紙鍵，
4. 「確認」燈也會接著亮起。此時，印表機便恢復原廠預設值。

注意：

• • 印表機的原廠預設值儲存在印表機的快閃記憶體內；即使中斷印表機電源，這些設定仍會保留，不會被抹除。

打印机控制按键和指示灯



下表說明了印表機控制按鍵和指示燈的各種功能，幫助您瞭解指示燈和印表機的各種狀態：

控制按鍵/指示燈	功能
電源開關	<ul style="list-style-type: none">• On: 開啟正常運作 (即「I」位置)• Off: 關閉電源 (即「O」位置) <p>注意: 在連接或拔出傳輸線之前，請先關閉電源。</p>
電源指示燈	<ul style="list-style-type: none">• 熄滅: 打印機電源關閉• 綠色: 打印機電源開啟• 這個指示燈也會在偵測到「紙卷用完」、「找不到紙卷間隔」的時候閃爍。• 啟用打印機裁紙模式之後，如遇裁紙器卡紙，或未安裝裁紙器，電源燈便會閃爍。• 偵測到 RS-232 通訊錯誤，電源燈便會閃爍。
確認指示燈	<ul style="list-style-type: none">• 打印機啟動時，確認指示燈便會閃爍。• 打印機一旦接收到來自計算機主機的數據，確認指示燈便會開始閃爍。• 確認指示燈會在打印暫停時閃爍。• 這個指示燈也會在偵測到「紙卷用完」、「找不到紙卷間隔」的時候閃爍。• 打開打印機模組時，確認指示燈將會閃爍。 <p>注意: 假使印字頭過熱，打印機的热感保護功能便會啟動，</p>

	<p>且确认指示灯也将闪烁，表示打印机进入暂停模式，请等待印字头冷却。先前传送的打印作业会在稍后自动继续执行。</p>
走纸键	<ul style="list-style-type: none">• 按下此按键，可将卷标纸往前送至第一打印位置。• 打印期间按下此按键，可让打印机「暂停」作业。• 开启电源时同时按住此按键，可执行纸卷校正，并打印组态配置文件。• 解决「纸卷用完」错误后，按下此键可回复打印。

透过指示灯及蜂鸣器指示诊断进行疑难解答

一般來說，倘若印表機無法正常運作，「電源」指示燈會持續閃爍，而列印程序、電腦和印表機之間的通訊也會停止。請參閱下方列出的 LED 指示燈，以瞭解可能的解決方式，解決印表機可能遇到的問題。

LED 指示燈：電源和確認指示燈以相同頻率閃爍

电源指示灯	确认指示灯
亮起	亮起
熄灭	熄灭

可能的问题	解决方式	附注
纸张传感器无法侦测 标签间隔	检查卷标路径 检查标签传感器	如果使用连续标签纸卷，请在驱动程序设定或指令中设定「 连续纸张 」打印。
纸卷用完	安装新的标签纸卷	
卡纸	移除卡纸	

LED 指示燈：只有電源指示燈閃爍

电源指示灯	确认指示灯
亮起	亮起
熄灭	亮起

可能的问题	解决方式	附注
串行埠输入输出错误	检查系统和打印机上的串	仅适用于串行接口

	行端口传输率。	
裁纸器故障, 或裁纸器内部卡纸。	检查裁纸器或移除卡纸。	仅适用于进入裁纸模式时。
其他可能的硬件错误。	请连络经销商, 以取得进一步的协助。	

LED 指示灯: 只有确认指示灯闪烁

电源指示灯	确认指示灯
亮起	亮起
亮起	熄灭

可能的问题	解决方式
印字头需要冷却	打印程序将停止, 直到印字头降温到正常的打印温度。 降温后, 打印机将自动继续执行先前传送的打印作业。
打印机进入「暂停」状态	按下走纸键, 继续打印。
打印机正在接收数据	接收完所有数据, 确认指示灯会恒亮绿灯, 并自动继续正常运作。

印表機內建狀態監控功能，透過前面板指示燈號及警示蜂鳴器，顯示狀態及錯誤指示。一般而言，若偵測到故障或異常情況，警示蜂鳴器會發出 3 次嗶聲，且錯誤指示燈也會亮起。以下清單顯示不同錯誤狀況時，蜂鳴器和指示燈的顯示方式。

狀況	蜂鳴器警 示	LED 閃 爍	說明
紙卷用完	是	確認 電源	2 個指示燈同步閃爍。 紙卷未安裝或用完。 打印機偵測不到紙卷間隔。
裁紙器故 障	是	電源	裁紙器故障，或裁紙器卡紙。
內存已滿	是	電源	加載的軟件字型、圖形或窗體 導致打印機緩衝區已滿。請 檢查這些數據的格式 打電 話給客服中心

注意：

印表機公用程式可以停用蜂鳴器警示功能。

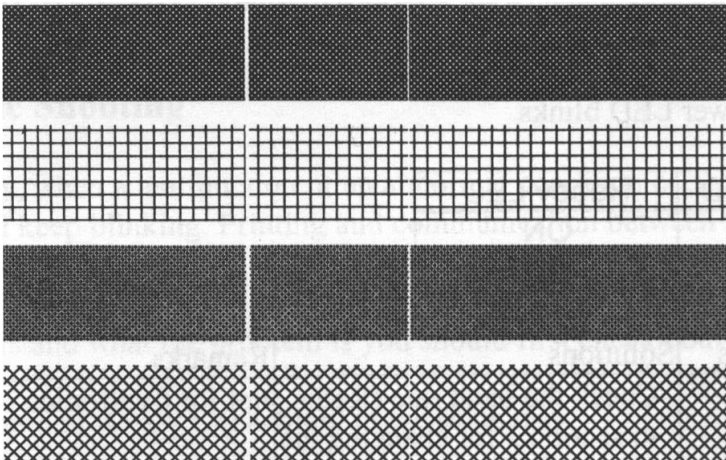
其他

電腦顯示「印表機逾時」：

1. 檢查通訊傳輸線 (串列) 是否牢牢連接到電腦上的串列埠，而且另一端是否牢牢連接到印表機上的接頭。
2. 檢查印表機電源是否開啟。

如果能夠傳送資料，但印表機卻無法印出。請確認使用中的印表機驅動程式，並檢查 Windows 系統專用的 Seagull 驅動程式和標籤印表機是否正確選取。

印出垂直條紋，通常表示印字頭髒污或故障。(請參閱下列範例)。



請清潔印字頭。如果問題持續存在，請更換印字頭。

列印品質不佳：

- 紙張可能不合規定。
- 調整濃度 (加熱溫度)。
- 降低列印速度。
- 請參閱下一章節，並清潔相關的零件。

恢復程序

問題修正之後，只要按下面板按鍵或重新啟動印表機，即可繼續列印工作。請確定

LED 未閃爍，並記得重新傳送檔案。

通讯

界面和需求

Argox OS-2130D Pro印表機提供9針腳Electronics Industries Association (EIA) RS-232 串列埠、USB介面、以及錢櫃插槽介面。不同的介面選項適合不同的用途。

注意：

1. 必須先將電源供應器的筒型接頭插入印表機背面的電源連接插槽，然後才能連接通訊傳輸線。
2. 本印表機在使用完整屏蔽的六英尺長資料傳輸線時，符合 FCC 條例第 15 篇對 A 級數位設備之限制。使用超過長度的傳輸線或未屏蔽的傳輸線可能會讓放射量超出 A 級設備之限制。

USB 界面需求

本通用串行总线 (USB) 接口兼容于 2.0 和 1.1 版本，并提供全速 (12Mb/s) 接口，可兼容于现有的计算机硬件。USB 具备「即插即用」设计，让安装更方便。而且多台打印机还可共享同一个 USB 端口/集线器。

串行端口 (RS-232) 接口需求

要求的传输线一端必须为 9 针脚 D 型公接头，以插入打印机背面对应的串行埠。串行埠传输线的另一端则连接到计算机主机上的串行端口。

打印机通讯

隨附的印表機驅動程式可在 Windows Vista/ Windows 7/ 8和10 平台下的所有應用程式中使用，並支援 32-bit/ 64-bit 作業系統。安裝此驅動程式後，便可執行任何常見的

Windows 軟體應用程式，包括 Argox Bartender UL 標籤編輯軟體或 MS Word 等，並使
用本印表機印出。

以下安装步骤以 OS-2130D 机型作为范例，相关步骤执行的画面，系撷取自 Windows XP，其他操作系统的步骤也类似。

安装即插即用打印机驱动程序（仅限 USB）

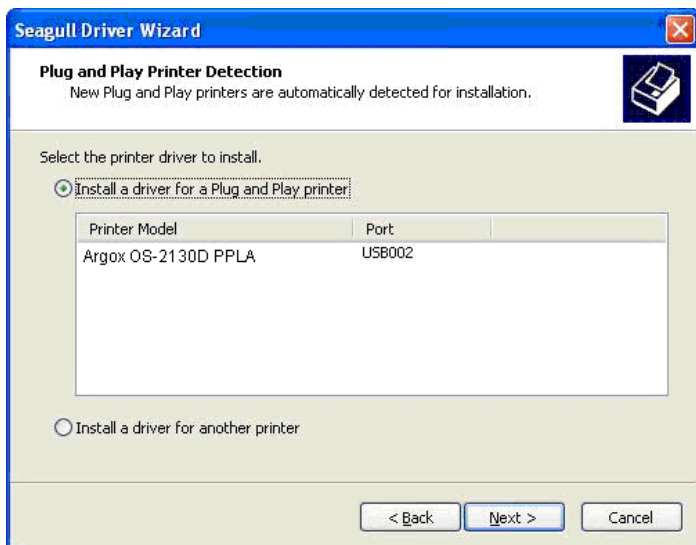
注意：

強烈建議您使用 Seagull 驅動程式精靈來安裝、更新 Seagull 驅動程式，避免使用 Microsoft Windows 的新增印表機精靈。

（雖然「新增印表機精靈」是由 Microsoft 所提供，但在更新現有驅動程式時，常有若干作業遭到錯誤執行。若 Windows 應用程式正在使用印表機驅動程式，此精靈也無法有效因應。）

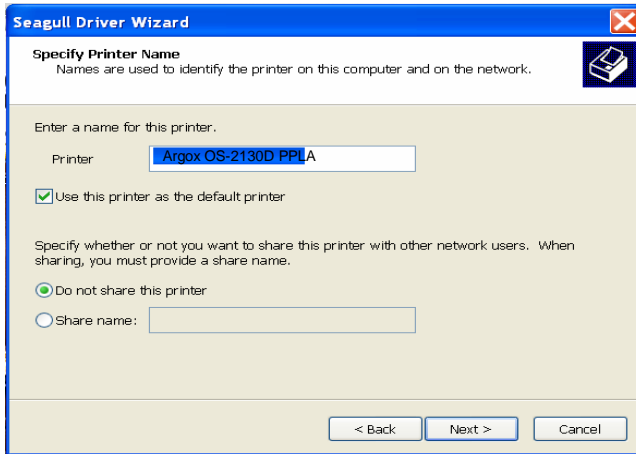
1. 关闭打印机电源。将电源线插入墙壁上的插座，再将另一端连接到打印机的电源插座。将 USB 传输线分别连接打印机及 PC。
2. 开启打印机电源。如果打印机支持即插即用功能，且您已使用 USB 传输线连接打印机，则 Windows 新增硬件精灵会自动侦测到打印机，并显示对话框让您安装驱动程序。请按下取消，不要透过此精灵安装驱动程序。

3. 可从 **Seagull** 驱动程序档案所在目录执行 **DriverWizard** 公用程序来安装 **Seagull** 驱动程序。
4. 在 **Seagull** 驱动程序精灵提示下，选择第一个单选按钮「为即插即用打印机安装驱动程序」：



按「下一步」。

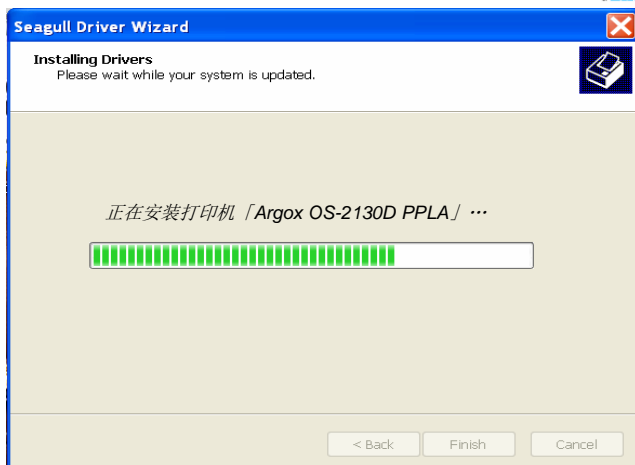
5. 輸入打印機名稱 (例如: Argox OS-2130D PPLA), 接着选取「不要共享這個打印機」, 然後按「下一步」



6. 檢查顯示畫面上所有的資料, 假如資料都正確, 請按一下「結束」。

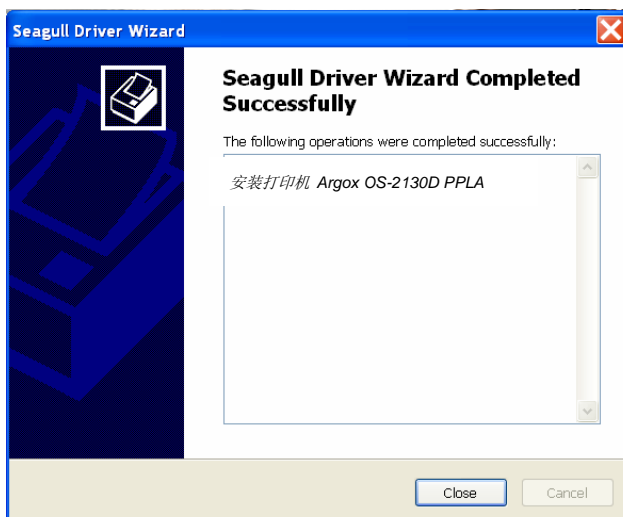


7. 將相關檔案都複製到系統後, 按一下「結束」。



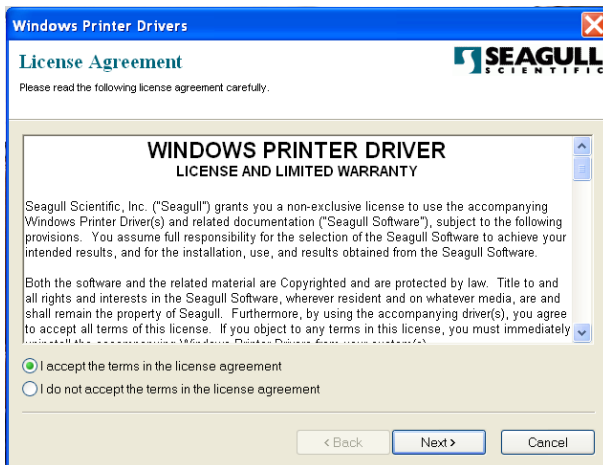
8. 完成驅動程式安裝後，按一下「關閉」。

此時驅動程式應已安裝完畢。

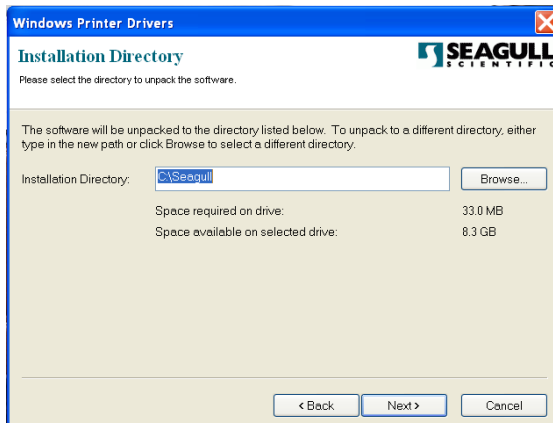


安装打印机驱动程序（USB 以外接口）

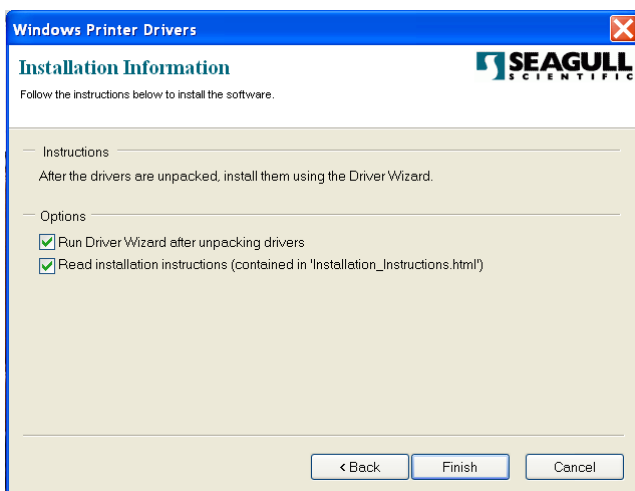
1. 关闭打印机电源。将电源线插入墙壁上的插座，再将另一端连接到打印机的电源插座。将并行传输线以及串行端口传输线分别连接打印机及 PC。
2. 可以从 Seagull 驱动程序档案所在目录执行 DriverWizard 公用程序来安装 Seagull 驱动程序。
3. 出现 Windows Printer Driver 提示时，选取「我接受」，再按「下一步」。



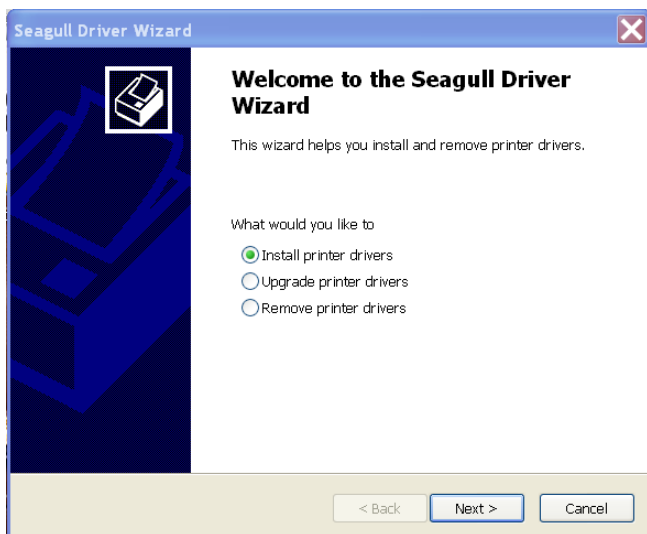
4. 指定 Seagull 驱动程序的安装目录 (例如: C:\Seagull), 然后按「下一步」。



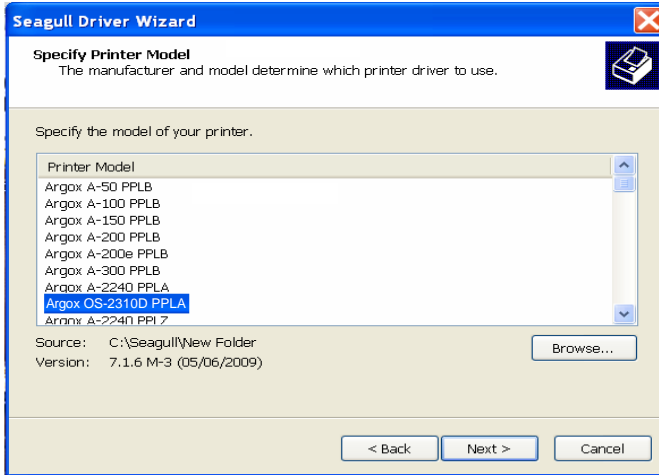
5. 单击「结束」。



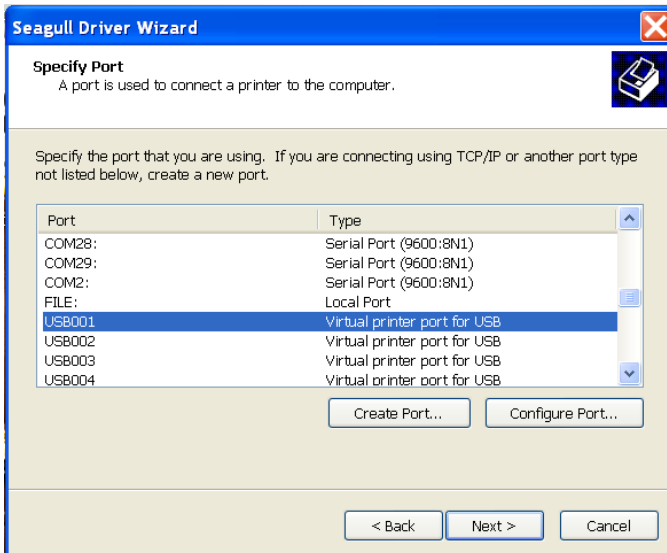
6. 选取「安装打印机驱动程序」，然后单击「下一步」。



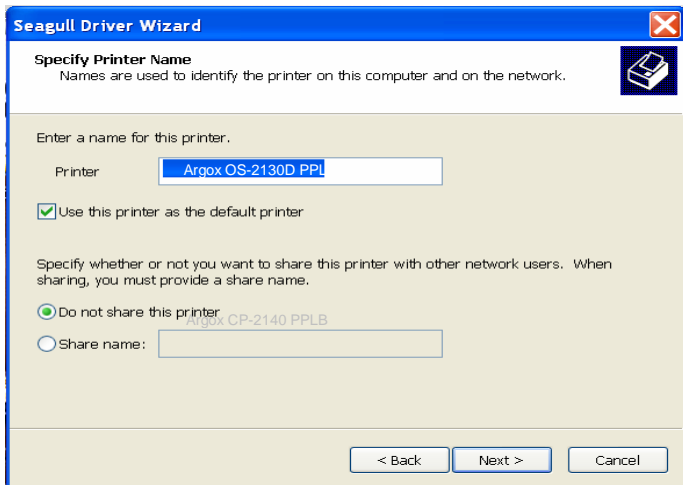
7. 选取机型和模拟 - 以下范例以 OS-2130D PPLA 为主：



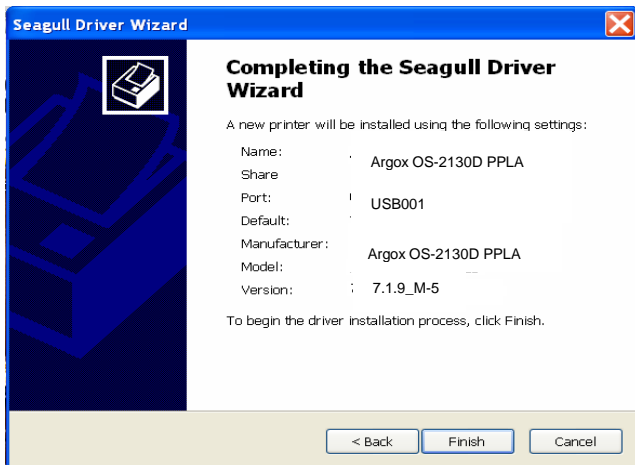
8. 选取打印机的端口，然后按「下一步」。



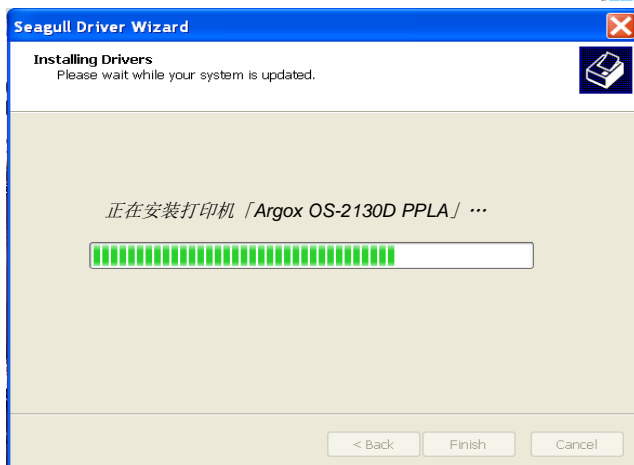
9. 輸入印表機名稱 (例如：Argox OS-2130D PPLA)，接著選取「不要共用這個印表機」，然後按「下一步」。



10. 檢查顯示畫面上所有的資料，假如資料都正確，請按一下「結束」。

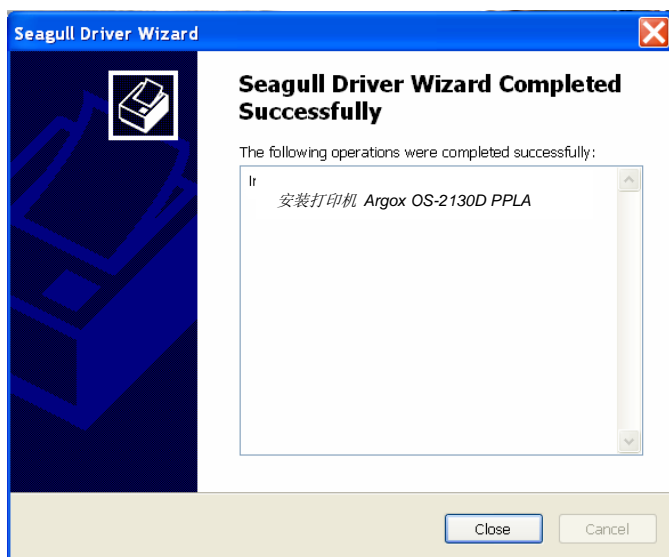


11. 將相關檔案都複製到系統後，按一下「結束」。



12. 完成驅動程式安裝後，按一下「關閉」。

此時驅動程式應已安裝完畢。



维护打印机

印字头维护指南

若要讓印字頭保持在最佳狀態並維持其效率，同時為了延長使用時間，必須定期進行清潔：

注意：務必先關閉電源，然後再開始清潔。

清潔周期

強烈建議您定期清潔印字頭，或至少在每次更換標籤紙卷時（在熱感打印模式下）清潔一次。此外，假如打印機是在重要的應用及環境中操作，或當打印質量明顯下降時，請經常清潔印字頭。

清潔材料

印字頭的加熱組件表面極為脆弱。為了避免損傷印字頭，請使用印字頭清潔筆，或以軟布或棉花棒沾上「乙醇」或「工業用酒精」，清潔印字頭的表面。

強烈建議在清潔時戴上手套。

請勿用空手或任何硬物直接接觸印字頭表面。

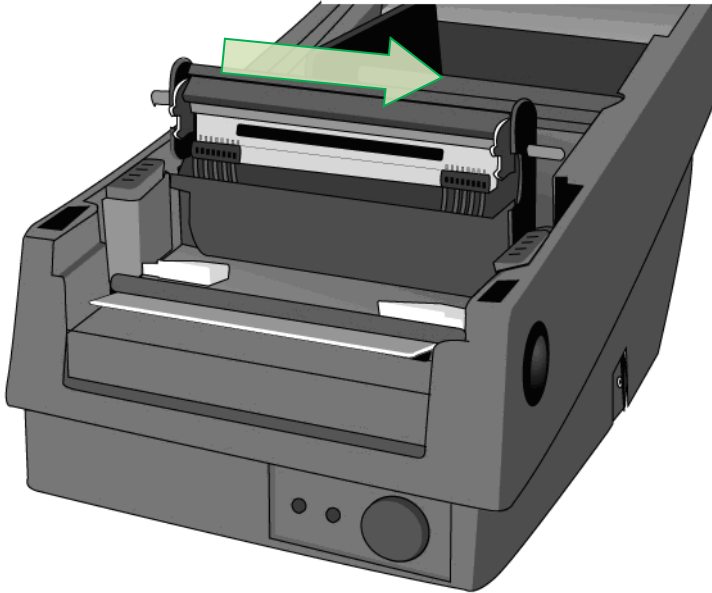
請勿讓印字頭接觸到水或唾液，以免加熱組件銹蝕。

清潔方向

清潔印字頭時，請永遠朝着同一方向來清潔印字頭的「加热线」，例如

只能由左到右或由右到左； 并请轻轻擦拭， 勿过度用力。

请勿前后来回擦拭， 以免清洁棉布上的灰尘、 脏污或碳带碎屑又再次黏附在印字头上。



特別注意事項：

不論在任何情況下， 只要印字頭的序號遭到抹除、 竄改、 損傷或無法辨識時， 保固即失效。

。

产品规格

一般规格

规格	OS-2130D Pro
打印方式	热感式
打印分辨率	203 dpi
打印速度	2ips 到最高 4ips (51~102 毫米/秒)
打印长度	最大 100 吋 (2540 毫米)
打印宽度	最大 2.83 吋 (72 毫米) / 最小 1 吋 (25.4 毫米)
内存	128MB SDRAM (32MB 使用者可用) 128MB Flash ROM (100MB 使用者可用)
CPU 类型	32 位 RISC 微处理器
传感器	反射式 (左侧)
操作接口	走纸键 x 1
通讯接口	RS-232、USB、钱柜插槽
字型	PPLA: 内建字型 9 种不同点尺寸的字型 6 种 ASD 平滑字型。 Courier 字型, 包含不同的符号集。 PPLB: 内建字型: 5 种不同点尺寸的字型

	<p>可下载软件字型及 2 位亚洲字型 可轻松打印所有 Windows True Type 字型</p>
一维条形码	<p>PPLA: Code 39 (standard/with checksum digit)、Code 93 Interleaved 2of 5 (standard/with checksum digit/with human readable check digit)、EAN-8、 EAN-13、UPC-A、UPC-E、Postnet、Codabar、 Code 128 subset A/B/C、UCC/EAN-128、 UCC/EAN-128 K-MART、UCC/EAN-128、Random Weight、Plessey、HBIC、Telepen、FIM、UPC2、 UPC5、GS1 Data Bar</p> <p>PPLB: Interleaved 2 of 5 (standard/with checksum digit/with human readable check digit)、EAN-8 (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、EAN-13 (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、UPC-A (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、UPC-E (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、Postnet、 Codabar、Code 128 subset A/B/C、Code 128 UCC (Shipping Container Code)、Code 128 Auto、 German、Postcode、Matrix 2 of 5、UCC/EAN 128、 UPC Interleaved 2 of 5、GS1 Data Bar</p>

二维条形码	PPLA/PPLB: MaxiCode、PDF417、Data Matrix (仅 ECC 200)、 QR code、Composite codes
图片格式	PPLA/PPLB: PCX、BMP、IMG、HEX、GDI、Binary raster (仅 PPLB)
指令集	PPLA、PPLB
软件卷标编辑	Windows Driver (Vista/Win 7) BarTender, ArgoBar Pro, iLabelPrint+(via USB cable on Android)
软件公用程序	Printer Tool、Font Utility
纸卷种类	纸卷式、标签式 (间距纸、连续纸、折迭纸、票券、 吊牌...等)
纸卷	最大宽度 3.14 吋 (7.98 公分) 最小宽度: 1 吋 (2.54 公分) 最大长度 100吋 (254 公分) 最小长度: 0.196 吋 (0.5 公分) 纸张厚度: 0.0025” ~0.01 吋 (0.00635 ~ 0.0254 公分) 最大卷筒尺寸 内径 0.5 吋 外径 4.3 吋 (10.9 公分)、内径 1 吋 外径 4 吋 (10.2 公分) 内径宽度: 1.27 公分 (2.54 公分可选配)
尺寸	134 毫米 (宽) x 163 毫米 (高) x 228 毫米 (长)

重量	1.2 公斤
电源	输入 100V-240V~, 2.0A, 50~60Hz 输出 24VDC, 2.5A, 60.0W
操作环境	操作温度: 40° F~100° F (4° C~38° C), 相对湿度: 10% ~ 90%, 储存温度: -4° F~122° F (-20° C~50° C)
其他	内建蜂鸣器 内建 RTC 附注: RTC 锂离子电池规格 CR2032, +3V, 225mAh
选购配件	<ul style="list-style-type: none">• 截断式裁纸器• 取纸器套件• 外部 8 吋 OD 纸卷架

字型、条形码和图形规格

字型、条形码和图形规格视打印机指令集 (Emulation) 而定。指令集 PPLA 和 PPLB 也就是打印机程序语言 (Printer Programming Language, PPL), 计算机需透过此语言与打印机通讯。

Printer Programming Language PPLA

程序语言	PPLA
内建字型	9 种不同点尺寸的字型 6 种 ASD 平滑字型。 Courier 字型，包含不同的符号集。
符号集 (Code pages)	Courier 字型符号集: Roman-8、ECMA-94、PC、PC-A、PC-B、Legal 和 PC437 (Greek)、Russian。
软件字型	可下载软件字型
字型尺寸	1x1 至 24x24 倍
字符方向	0、90、180、270 度，四方向旋转
图片格式	PCX、BMP、IMG、HEX、GDI
条形码类型	Code 39 (standard/with checksum digit)、Code 93 Interleaved 2of 5 (standard/with checksum digit/with human readable check digit)、EAN-8、EAN-13、UPC-A、UPC-E、Postnet、Codabar、Code 128 subset A/B/C、UCC/EAN-128、UCC/EAN-128 K-MART、UCC/EAN-128、Random Weight、Plessey、HBIC、Telepen、FIM、UPC2、UPC5、GS1 Data Bar

Printer Programming Language PPLB

程序语言	PPLB
内建字型	5 种不同点尺寸的字型
符号集 (Code pages)	8 位 Code page: 437、850、852、860、863、865、857、861、862、855、866、

	737、851、869、1252、1250、 1251、1253、1254、1255 7 位 Code page: USA、BRITISH、GERMAN、 FRENCH、DANISH、ITALIAN、 SPANISH、SWEDISH 和 SWISS。
软件字型	可下载软件字型
字型尺寸	1x1 至 24x24 倍
字符方向	0、90、180、270 度，四方向旋转
图片格式	PCX、BMP、IMG、HEX、GDI、Binary raster
条形码类型	Code 39 (standard/with checksum digit)、Code 93 Interleaved 2 of 5 (standard/with checksum digit/with human readable check digit)、EAN-8 (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、EAN-13 (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、UPC-A (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、UPC-E (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、Postnet、 Codabar、Code 128 subset A/B/C、Code 128 UCC (Shipping Container Code)、Code 128 Auto、 German、Postcode、Matrix 2 of 5、UCC/EAN 128、 UPC Interleaved 2 of 5、GS1 Data Bar

接口规格

钱柜插槽

下列端口兼容于钱柜插槽通讯。

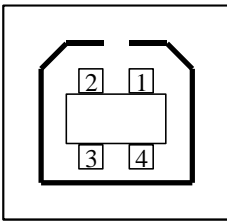
针脚	讯号
1	接地
2	-
3	Drawer_Back
4	+24V
5	Drawer_KICK2
6	接地



USB 界面

本端口兼容于 USB 2.0 全速规格。

引脚	讯号	说明
1	VBUS	5V
2	D -	差分数据讯号扁平电缆 -
3	D +	差分数据讯号扁平电缆 +
4	GND	接地



USB「B」型插头接口

串行接口

打印机上的 RS232 接头为 DB-9 针脚对针脚标准型母接头。

传输率：2400、4800、9600 (默认值)、19200、38400、57600、115200 传输率 (可由指令控制)。



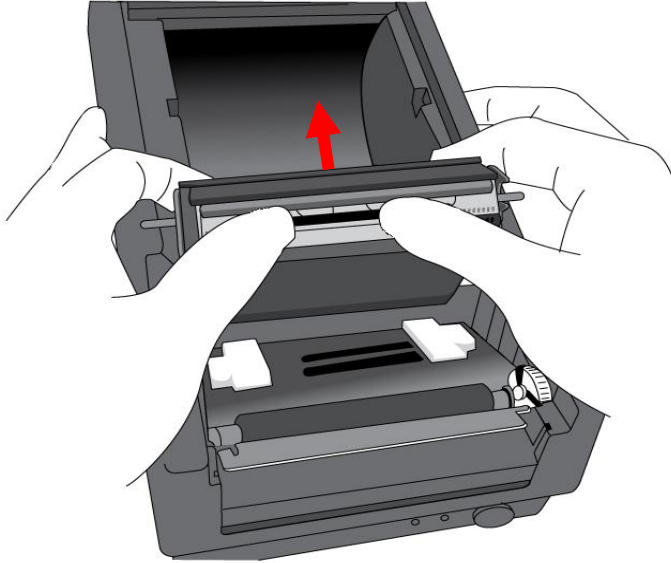
针脚	方向	定义
1		短路至针脚 4、6
2	输出	TX
3	输入。	RX
4		短路至针脚 1、6
5		接地
6		短路至针脚 1、4
7	输入。	CTS
8	输出	RTS
9	输出	+5V

注意：

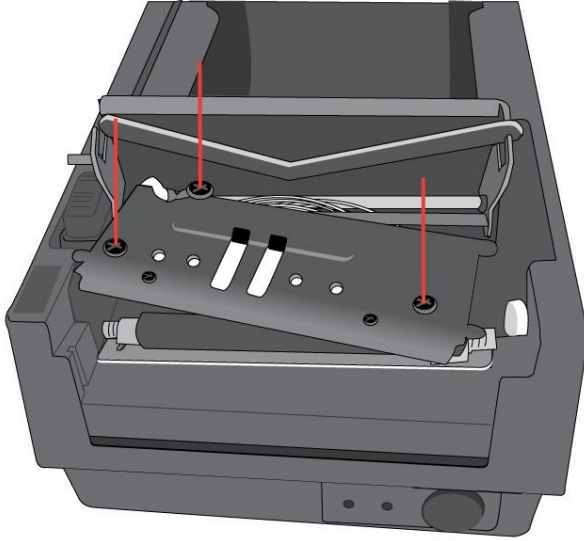
1. 针脚 9 保留供 **KDU (键盘装置)** 使用，假如您使用一般的计算机主机，请勿连接这些针脚。
2. 如欲使用标准串行埠传输线，请于当地购买。

附件 I — 更换加热印字头

1. 关闭打印机电源，并等到两个 LED 皆熄灭为止。
2. 打开上盖。
3. 打开印字头模块，并转到相反方向。
4. 将印字头用力推向安装支架，以便从模块上拆下。



5. 松开螺丝，拆下印字头和金属板。
6. 将旧的加热印字头模块接头上的两条印字头传输线拔出。
7. 更换印字头。



8. 将两条印字头传输线插入新的印字头。
9. 用先前取出的相同方式将新的「印字头模块」放入「打印机机壳」中。

附录 II 一 安装裁纸器

1. 关闭打印机电源，并拔出电源线和 USB/串行传输线。
2. 拆下上盖。

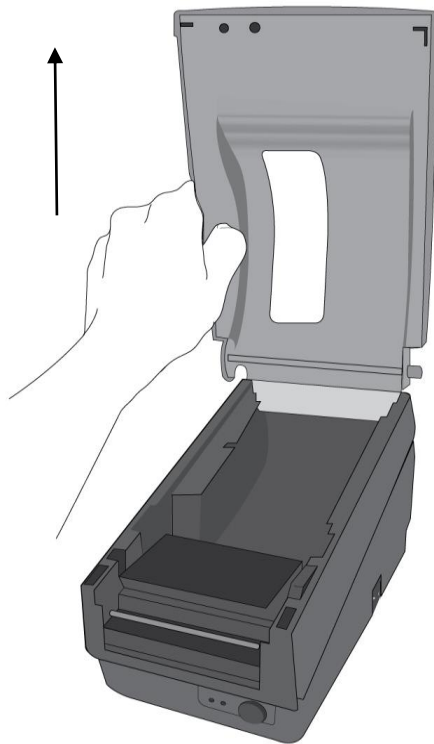


图 6.1



警告 危险可动部件请远离手指及身体其他部位。

3. 拆下底壳的两颗螺丝。



图 6.2

4. 将印字头组件脚座上的四颗螺丝松开，拆下整个组件。

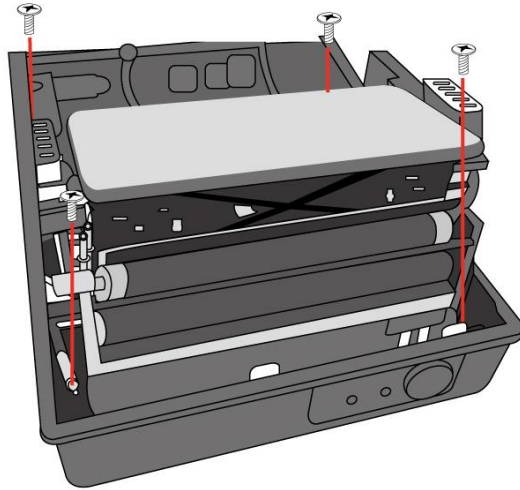


图 6.3

5. 将裁纸器子卡安装到主板上的 J5 插座。
6. 锁上裁纸器的 3 颗螺丝。

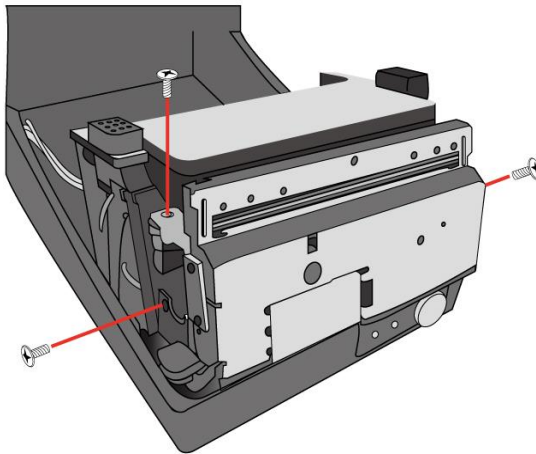


图 6.4

7. 将裁纸器的接头插入印刷电路板的接头插座 (J3)。
8. 锁上四颗螺丝，装回印字头组件。
9. 装回中盖。

10. 锁上底壳的 2 颗螺丝。

11. 安装上盖。

附录 III 一 安装取纸器套件

1. 关闭电源。
2. 打开取纸器套件包装袋，取出螺丝、纸轴、滚轴取纸器横杆、方向标签及剥纸器感应传输线。
3. 取下打印机上盖。
4. 将传感器板固定在上盖上并锁紧螺丝。让传输线维持在左边位置，
5. 将剥纸器感应传输线沿着上盖左侧穿过纸张器。

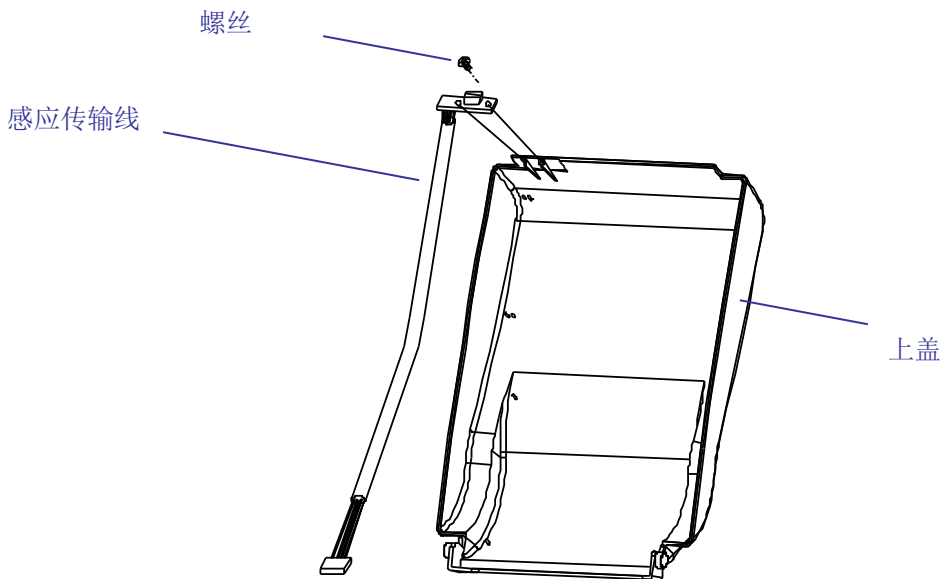
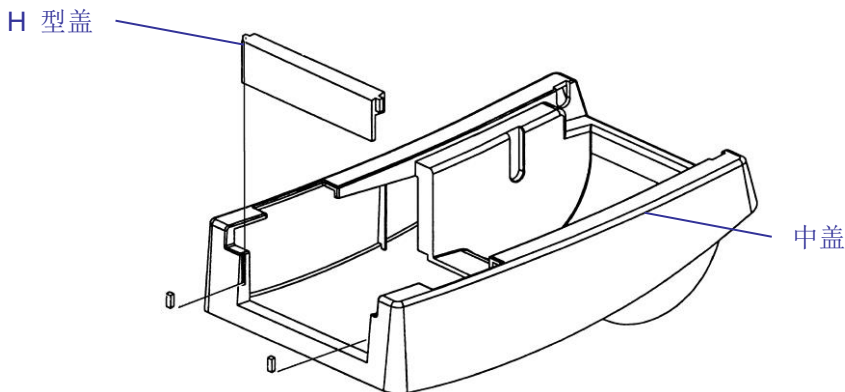
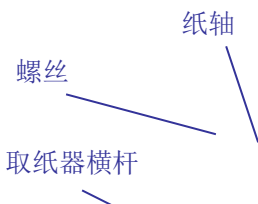


图 6.5

6. 松开底壳下方的两颗螺丝，如图 6.1 到 6.3 所示。
7. 拆下中盖。
8. 拆下 H 型盖，
9. 将方向标签贴在 H 型盖上方，箭头与您的身体呈反方向。



10. 拆下机壳左支架的 2 颗螺丝。
11. 打开印字头模块。将白色滚轴勾入机壳的支架上，较细长的一端在左边。
12. 让纸轴依序穿过左支架上小孔、白色滚轴及右支架。为顺利安装，请以一手固定白色滚轴。
13. 锁紧机壳右支架螺丝，将其固定在滚轴上。
14. 将取纸器横杆勾入机壳支架上，使其置于白色滚轴上。请确定取纸器横杆与滚轴平行，且较为细长的一端在左侧。
15. 将感应板的接头插入印刷电路板的接头插座 (J2)。
16. 锁回机壳左支架的 2 颗螺丝。
17. 将感应传输线接头穿过中盖左上角的小孔。



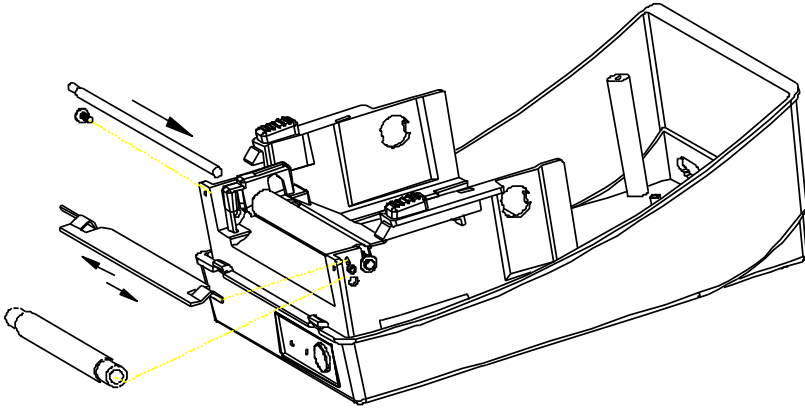


图 6.7

18. 将上盖按回中盖上。
19. 将传感器接头插入底壳主逻辑板上的插座。
20. 将中盖按回底壳。先压入前端，再压入后端。
21. 锁紧底壳下方的两颗螺丝。

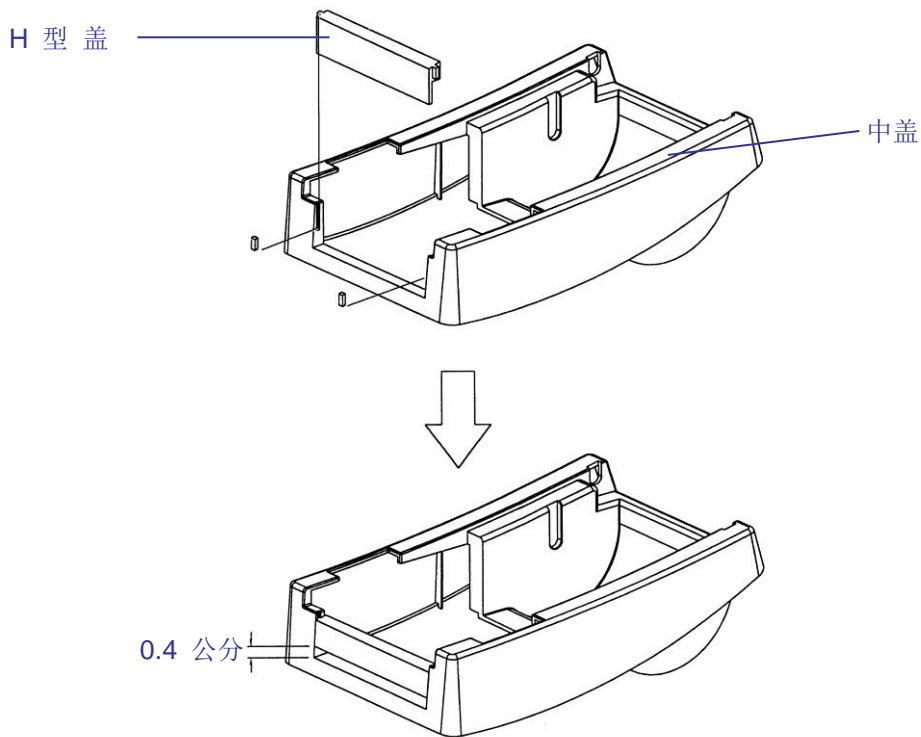


图 6.8

设备名称：打印机		型号（型式）： OS-2130D Pro				
Equipment name		Type designation (Type)				
单元 Unit	限用物质及其化学符号 Restricted substances and its chemical symbols					
	铅Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent chromium (Cr+6)	多溴联苯 Polybrominat ed biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybromin ated diphenyl ethers (PBDE)
印刷电路 板组件	—	○	○	○	○	○
机壳	—	○	○	○	○	○
线材	○	○	○	○	○	○
变压器	—	○	○	○	○	○
印字头模 块	—	○	○	○	○	○

备考1. “超出0.1 wt %”及“超出0.01 wt %”系指限用物质之百分比含量超出百分比含量基准值。
 Note 1: “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

备考2. “○”系指该项限用物质之百分比含量未超出百分比含量基准值。
 Note 2: “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the

备考3. “—”系指该项限用物质为排除项目。
 Note 3: The “—” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.