



a  company

桌上型条码标签打印机
OS-214plus Pro/ OX-100 Pro
使用手册



V1.0- 20250324

专属声明

本手册包含立象科技股份有限公司拥有之专属信息。这些信息仅供负责操作及维护手册中所述之设备的相关人士参考及使用。未经过立象科技股份有限公司书面同意，不论任何情况下均不得对此类专属信息进行使用、再制，或揭露给任何第三方。

产品改良

持续改良产品是立象科技股份有限公司奉行的原则之一。所有的规格及符号得随时变更，恕不事先通知。

FCC 相容声明

本设备经过测试并判定符合 FCC 条例第 15 篇对 A 级数位设备之限制。该限制是为了提供合理保护，避免在住宅内使用时引起有害干扰而设计的使用条件。本设备会产生、使用并发射调频能量，若未按指示进行安装与使用，可能会对无线电通讯造成有害干扰。然而，我们不保证某些特定的安装方式不会发生干扰。如果本设备对收音机或电视接收造成干扰（可经由打开或关闭本设备而确认），则使用者可尝试利用下列方式进行调整：

- 移动接收天线的角度或位置。
- 增加设备与接收器之间的距离。
- 将设备连接到不同电路上的其他插座。
- 如需协助，请洽询经销商或专业的收音机/电视技术人员。

本产品的外围装置均经过屏蔽传输线测试。本产品必须使用屏蔽传输线，以确保符合相关规范。未经立象科技股份有限公司明确许可的情况下，对设备进行的任何变更或修改都可能导致使用者丧失操作本设备之权利。

赔偿声明

立象科技股份有限公司已采取必要步骤，确保本公司所发行之设计规格及手册的正确性；但这些出版品仍可能存在错误。立象科技股份有限公司将保留修改任何此类错误之权利，并声明免除任何相关的赔偿责任。不论任何情况下，立象科技股份有限公司或与随附产品（包含软硬件）的制作、生产或运送程序相关之人士，均不对因使用本产品，或因无法使用本产品所导致的任何损害（包括但不限于商机损失、业务中断、商业信息损失或，其他金钱损失所造成的任何损害）负赔偿责任，不论立象科技股份有限公司是否已被告知此等情事。

警告使用者：

本产品为甲类信息产品，为避免电磁干扰，本产品不应安装或使用于住宅环境。

注意：

未经兼容性主管机关明确许可的情况下，对设备进行的任何变更或修改都可能导致使用者丧失操作本设备之权利。

安全



补充信息：本装置符合 FCC 条例第 15 节之规定。操作时，请遵循下列两项条件：(1) 本产品不得产生伤害性干扰，且 (2) 本产品必须接受任何接收到的干扰讯号，包括可能导致非预期操作的干扰。

加拿大工业部声明：

本装置符合加拿大工业部 ICES-003 A 类之规定。

Cet équipement est conforme a ICES-003 classe A de la norm Industrielle Canadian.



UL 62368-1, 3rd Ed.

EN 62368-1:2020/A11:2020.



根据制造商的唯一责任声明，本产品符合下列标准或其他规范性文件：

EMC: EN 55032:2015/A1:2020, Class A

EN 55035:2017/A11:2020



立象科技股份有限公司声明，下列的产品和/或组件均符合欧盟有害物质限量 (RoHS) 指令2011/65/EU, (EU)2015/863中的最新规定。

目录	
安全	II
开始使用.....	5
打开包装.....	5
包装内容物	6
连接电源供应器	7
组件和功能	8
控制按键和指示灯	10
装入碳带和纸张	12
装入碳带.....	12
装入纸张.....	17
标准模式	17
纸张校正及自我测试页	24
执行校正和设定	24
传感器侦测区域	25
移动式反射式传感器的侦测区域	25
重设为原厂默认值	25
连接计算机	27
USB 界面需求	27
串行端口 (RS-232) 接口需求	28
.....	28
串行埠连接需求	29
打印机通讯	30
安装即插即用打印机驱动程序 (仅适用于 USB).....	31
.....	31
安装打印机驱动程序.....	36
疑难解答.....	42
LED 诊断	42
其他	45

恢复程序	46
维护打印机.....	47
清洁	47
纸张传感器	47
加热印字头	47
更换加热印字头.....	50
更换加热印字头时的注意事项	52
技术参考	53
一般规格	53
字型、条形码和图形规格	56
Printer Programming Language A, PPLA.....	56
Printer Programming Language B, PPLB.....	57
Printer Programming Language Z, PPLZ	58
接口规格	60
USB 界面.....	60
串行埠	61
附录 I - 安装裁纸器.....	62

开始使用

恭喜您选择购买 **Argox OS-214plus Pro** 桌上型条形码打印机。本手册将协助您认识这台新购买的打印机。本手册分成两个部分：操作指南和相关信息。操作指南提供图解，可协助您快速熟悉打印机。相关信息则包含疑难解答、维护及技术信息，供您参考。

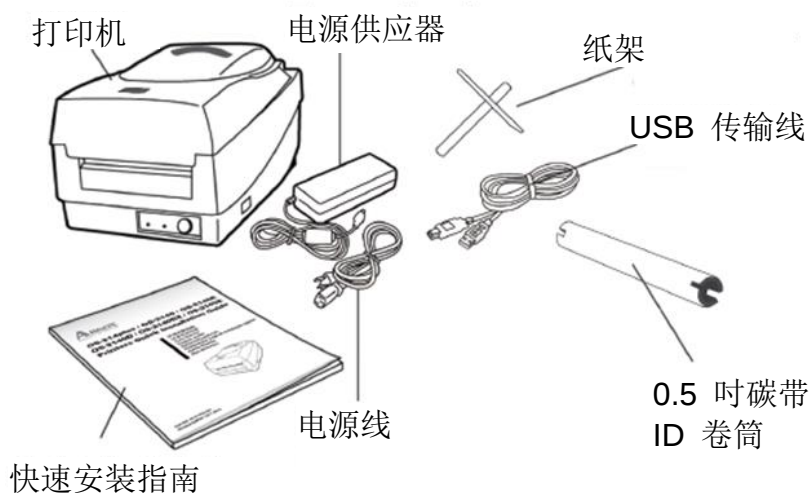
打开包装

收到打印机之后，请先检查运送过程是否造成任何损伤：

1. 检查包装箱和打印机的外观是否有任何损伤。
2. 打开打印机的上盖，检查纸卷供应端是否完好。

注意： 假如发现损伤，请立即连络货运公司，以提出赔偿申请。

3. 请检查除了打印机以外的下列配件。如果有任何物品遗失，请连络当地的经销商。



包装内容物

- 打印机
- 电源供应器
- 电源线
- 快速安装指南
- USB 传输线
- 0.5 吋碳带 ID 卷筒
- 纸架

连接电源供应器

连接电源供应器 (如下图所示)。

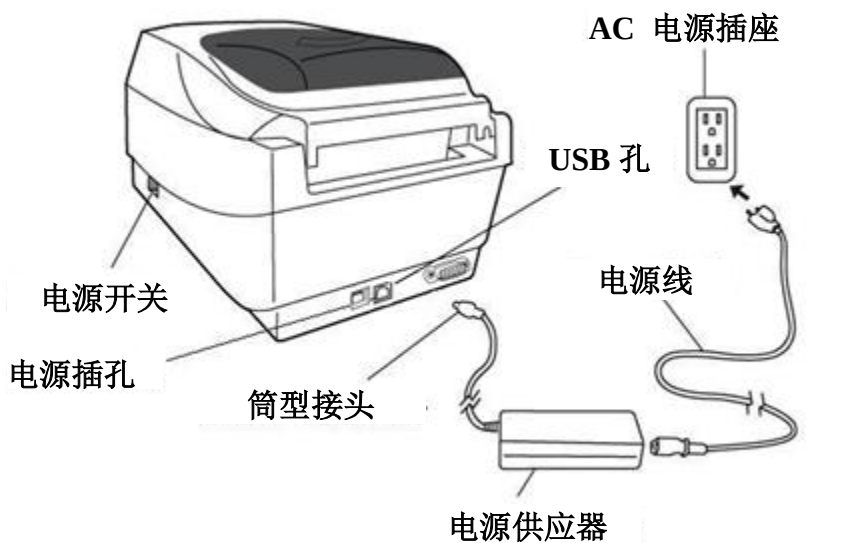
警告!

请勿在可能接触到水的地方操作打印机和电源供应器。

确定将电源开关切换至「O」的位置。

1. 将电源供应器的筒型接头插入打印机背面的电源插孔。请注意，下图中电源插孔的位置将依机型而异。
2. 将独立电源线插入电源供应器。
3. 将电源线另一端插入 AC 电源插座。

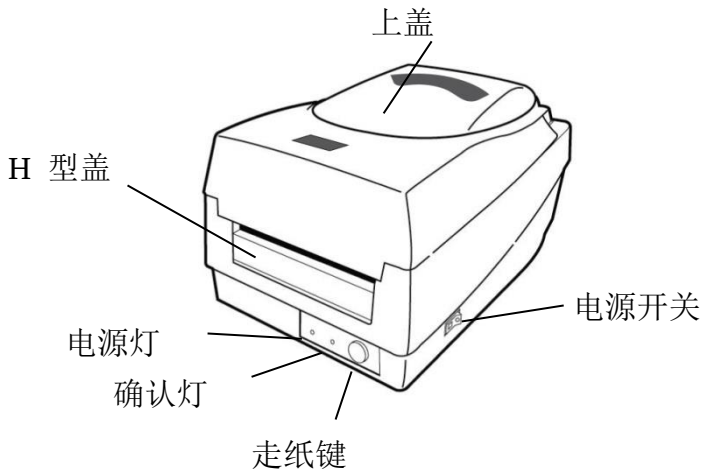
OS-214plus Pro



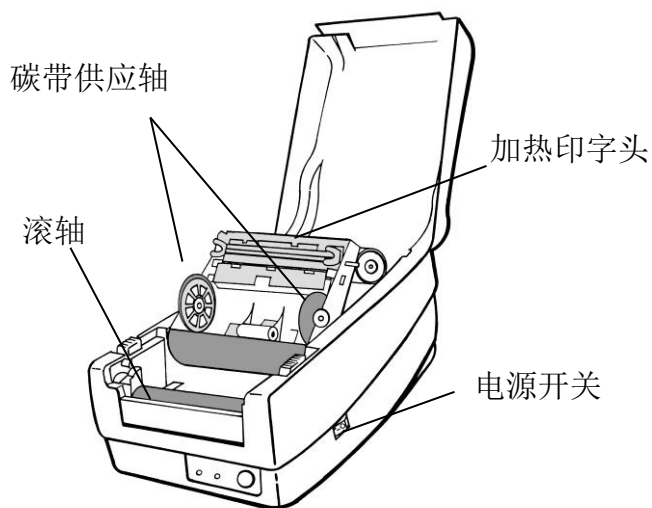
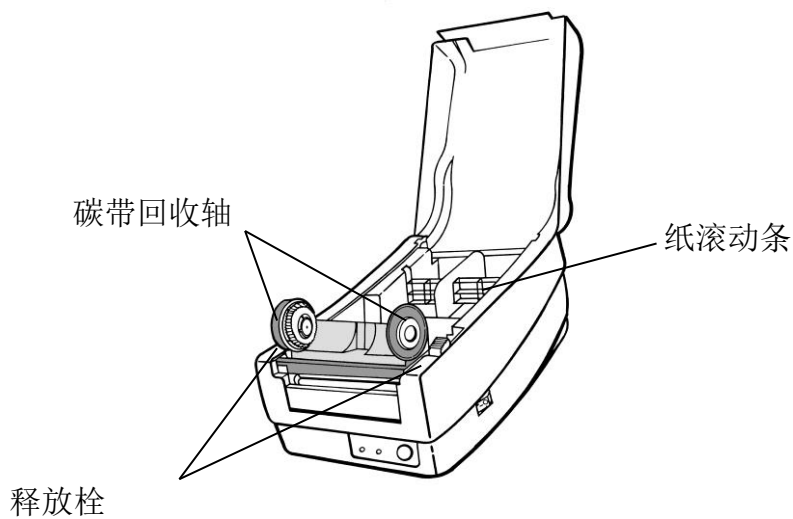
认识打印机

下图说明打印机各组件、功能、控制按键及指示灯。

组件和功能

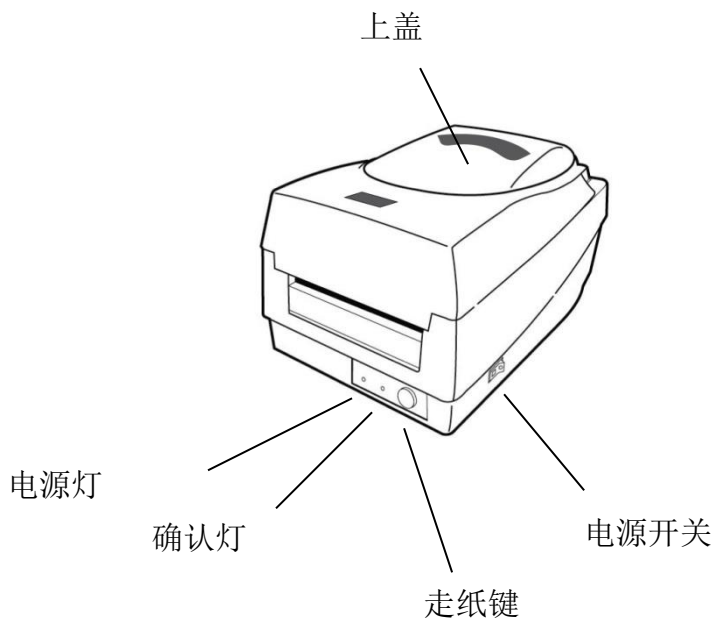


OS-214plus Pro



控制按键和指示灯

打印机的控制按键和指示灯如下图所示。下列表格说明各个控制按键和指示灯的功能。



控制按键/指示灯	功能
电源开关	• 亮起：开启正常运作 • 熄灭：关闭电源 注意： 在连接或拔出传输线之前，请先关闭电源。
电源灯	• 绿色灯号表示电源开启 • 灯号熄灭表示电源关闭 • 闪烁灯号表示发生错误
确认灯	• 绿色灯号表示打印机已就绪，可开始操作 • 闪烁灯号表示打印机已暂停或正在传输数据 • Seagull 驱动程序状态监视器
走纸键	• 按下此按键，可将卷标往前送至第一打印位置 • 按下此按键，可让打印机结束「暂停」 • 开启电源时边按住此按键，可打印组态配置文件。

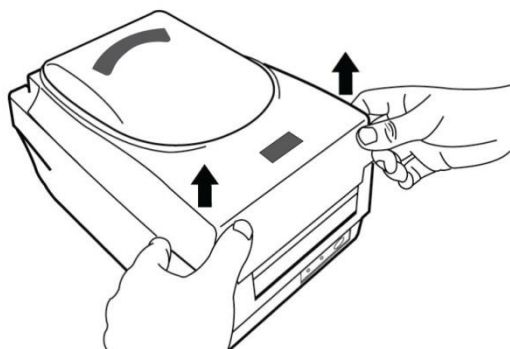
装入碳带和纸张

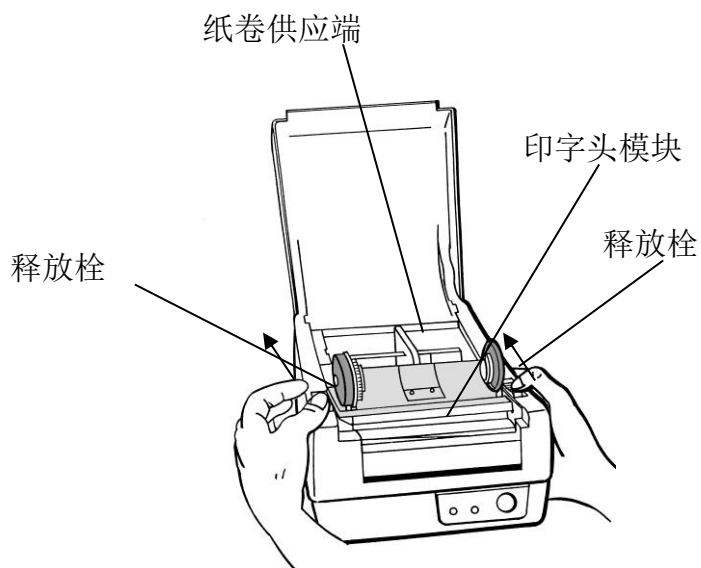
本小节说明如何将碳带和纸张装入 OS 系列打印机。

装入碳带

注意： 本小节中的内容不适用于热感打印模式。

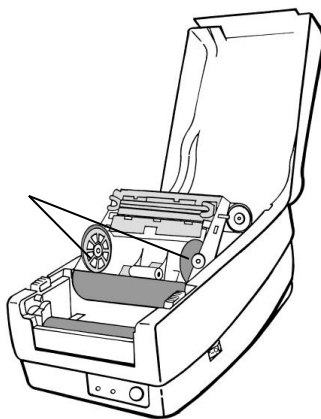
1. 打开上盖，露出纸卷供应端。
2. 按下后方两侧的两个白色释放栓，打开印字头模块。
3. 打开印字头模块，露出碳带供应轴。



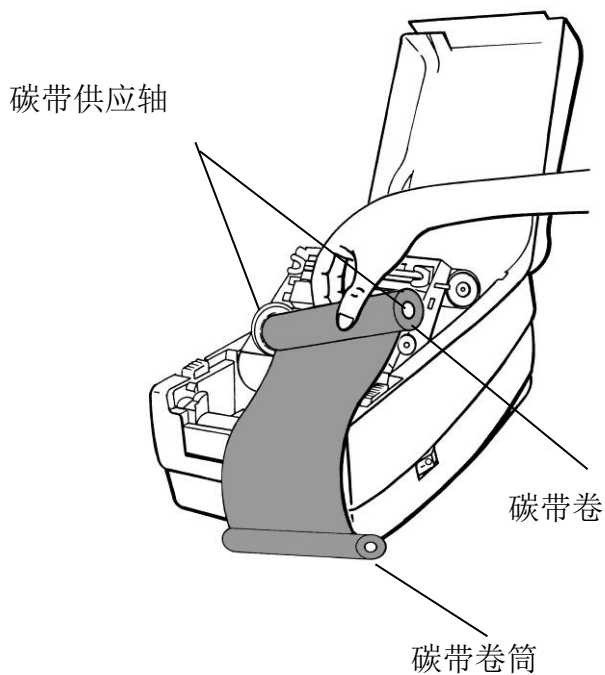


警告 危险可动部件请远离手指及身体其他部位。

碳带供应轴

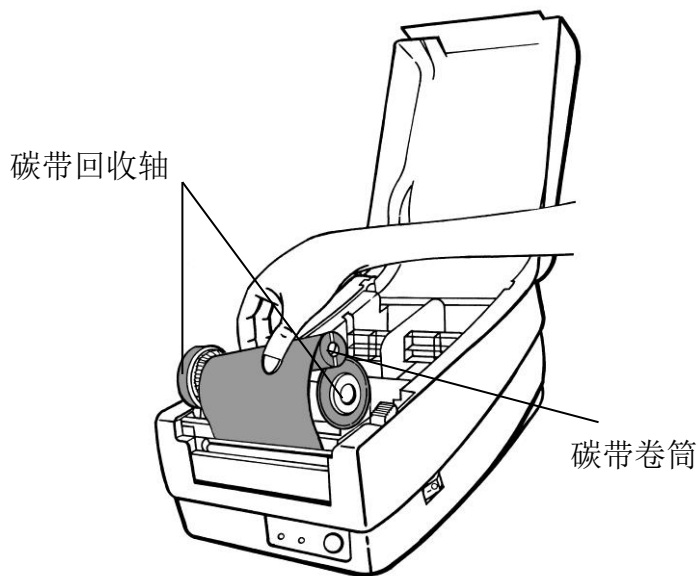


4. 拆开碳带卷包装，将碳带卷和碳带卷筒分离。
5. 将碳带前缘贴到碳带卷筒，并将部分碳带卷到卷筒上。
6. 将碳带卷插入供应轴。(先卡入左侧，然后再卡入右侧。)



警告 危险可动部件请远离手指及身体其他部位。

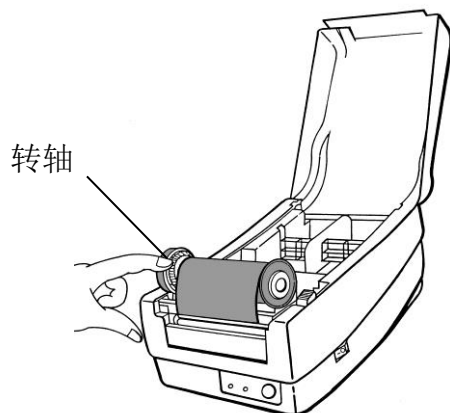
放入印字头模块，然后将碳带卷筒插入回收轴。(先卡入左侧，然后再卡入右侧。)



警告 危险可动部件请远离手指及身体其他部位。

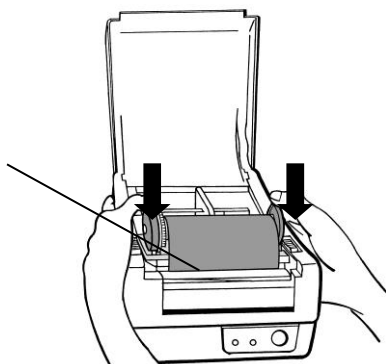
转动印字头模块的转轴，拉紧碳带。

7. 确实压下印字头模块，直到发出喀一声。



警告 危险可动部件请远离手指及身体其他部位。

印字头模块



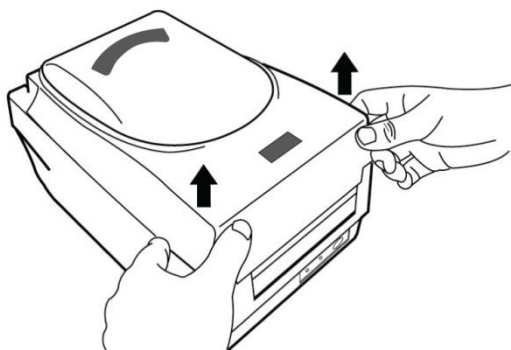
装入纸张

OS-214plus Pro打印机可使用两种不同的装纸模式：标准模式或裁纸模式。

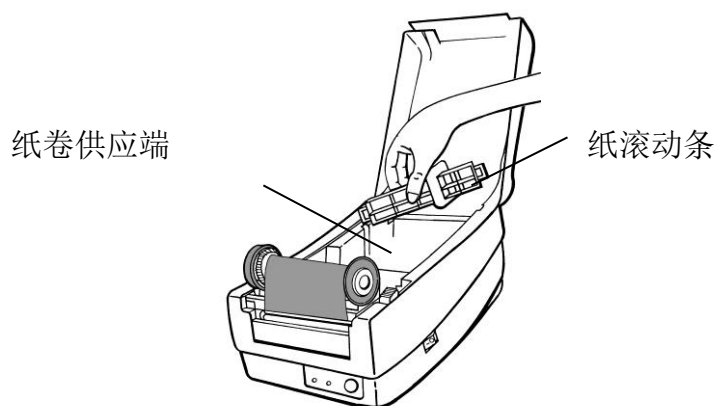
- **标准模式**，可一次打印单张或多张且不裁切标签。
- **裁纸模式**，会自动在打印后裁切标签。

标准模式

1. 打开上盖，露出纸卷供应端。

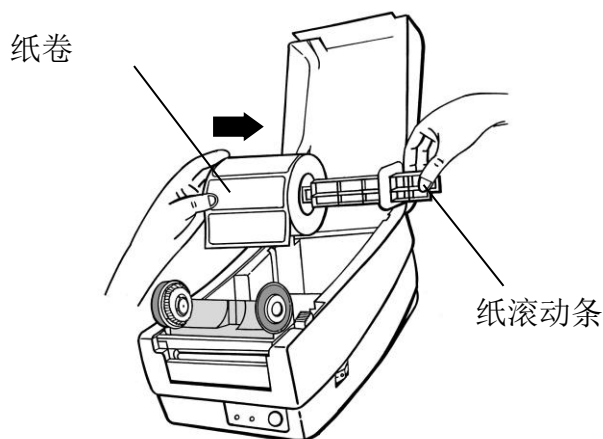


2. 取出纸滚动条

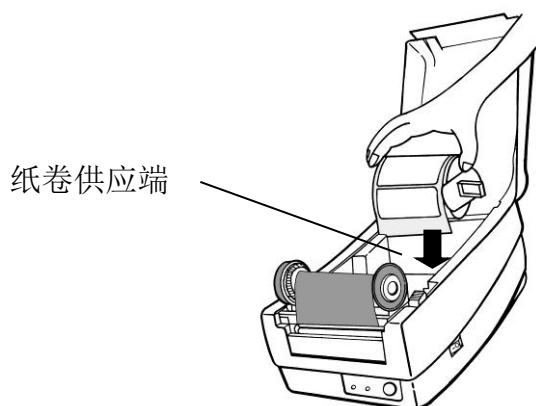


警告 危险可动部件请远离手指及身体其他部位。

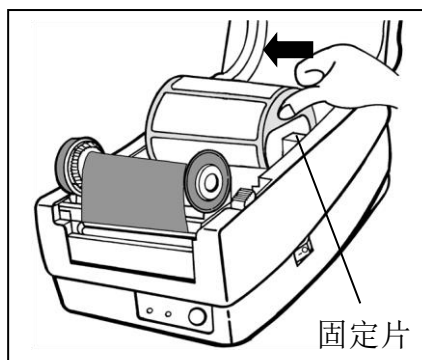
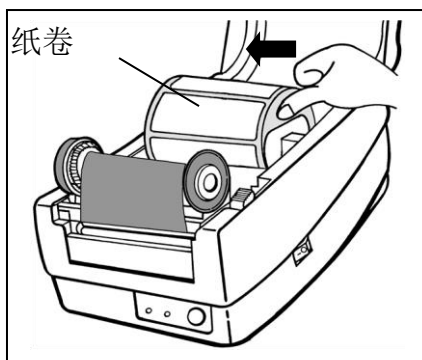
3. 将纸卷从左到右装入纸滚动条。



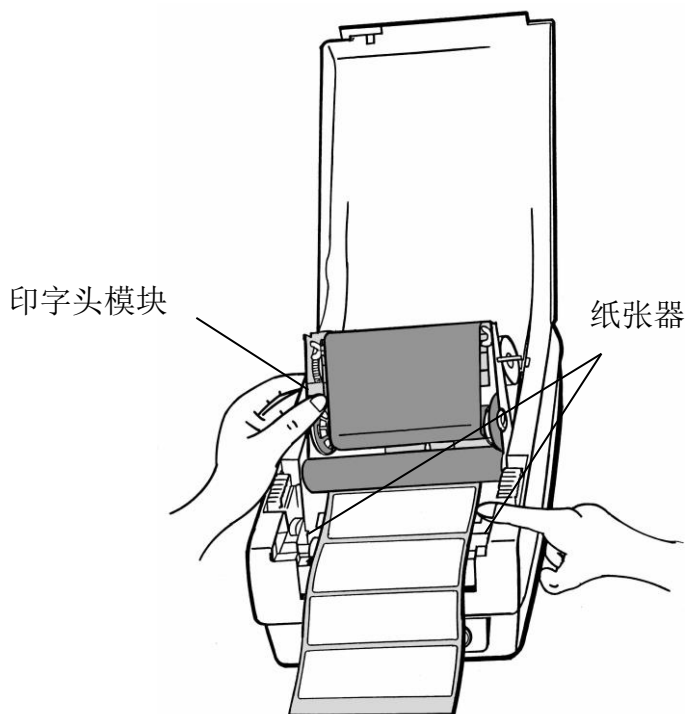
4. 将纸滚动条重新卡入纸卷供应端。
5. 将纸卷往左贴齐。
6. 将固定片由右向左移动，贴紧纸张。



警告 危险可动部件请远离手指及身体其他部位。

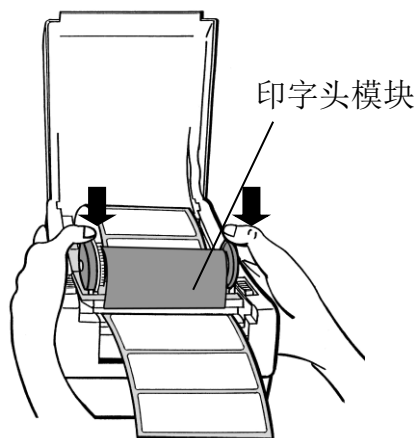


7. 打开印字头模块。
8. 一手拿着印字头模块，让纸张穿过模块下方。用另一手拉着纸张穿过纸张器。
9. 将纸张放在滚轴上方。

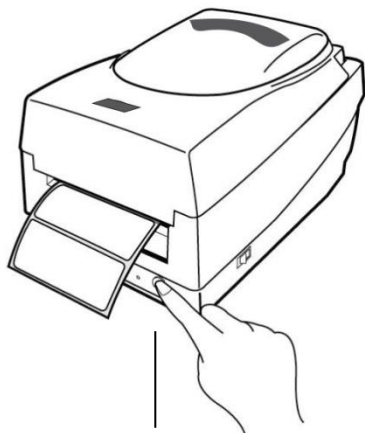


警告 危险可动部件请远离手指及身体其他部位。

10. 将印字头模块往下放，然后往下压，直到发出喀一声。
11. 关闭上盖，并开启打印机电源，或在打印机开机的情况下按下「走纸」键。



警告 危险可动部件请远离手指及身体其他部位。



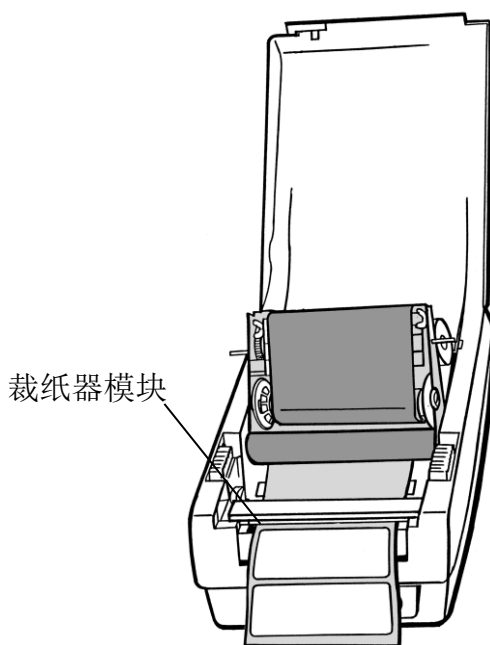
走纸键

裁纸模式

注意： 若要使用裁纸模式，必须先安装裁纸器，并将裁纸器子板安装到主板上的 J16 插座。请参阅附录 1。

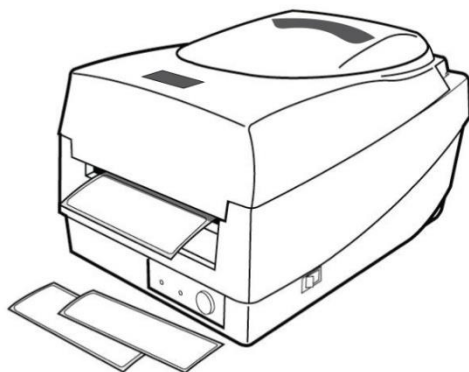
依照上述标准模式中的步骤 1 至 8 进行。

9. 将纸张穿过滚轮，然后将纸张穿过裁纸器模块的出纸口。
10. 确实压下印字头模块。



11. 关闭上盖，并开启打印机电源，或在打印机开机的情况下按下「走纸」键。

注意： 「走纸」键无法让打印机裁纸。只有在软件经过适当设定时，才能裁纸。



纸张校正及自我测试页

本小节说明如何校正、进行打印设定，以及将打印机重设为原厂默认值。

执行校正和设定

1. 关闭打印机电源。
2. 开启电源，同时按住走纸键，直到打印机马达启动。
3. 打印机会在自动卷入标签贴纸一定长度后执行校正；接着打印马达会暂停一秒，然后印出组态配置文件。
4. 配置文件包含韧体版本、ROM 检查码、串行埠 (RS-232)、热转/热感设定、硬件组态和字型。
5. 在 **PPLB emulation** 下，打印机会进入字符倾印模式。若要离开倾印模式，请再单击走纸键。(如果未先离开倾印模式便打印卷标，将需要开启打印机电源，或再单击走纸键，打印机才能正常打印。)

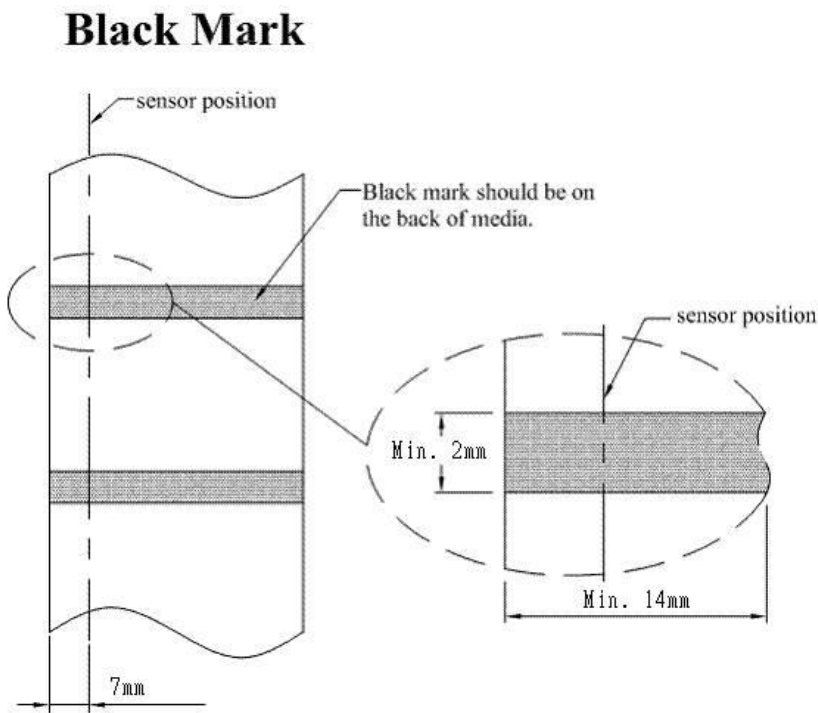
重要！ 每次更换纸张时都需要执行校正。若未执行校正，标签传感器可能会发生侦测错误。

传感器侦测区域

移动式反射式传感器的侦测区域

移动式反射型传感器的侦测区域被定位在纸张从最左边缘上垂直位置 7mm，以及在纸张最左边的黑色标记最小宽度水平位置 14mm 的范围。侦测区域，如下图所示。

间距型卷标与黑色标记型卷标的侦测位置相同。



重设为原厂默认值

1. 打开打印机，确定打印机准备就绪，“确认指示灯”和“电源指示灯”保持常亮绿色。
2. 按 “FEED 键”按钮 5 秒，“确认指示灯”和“电源指示灯”将依次熄灭。

(在这一步中，如果按下“FEED”键 10 秒，打印机将重置纸张校正>>>>吐出空白标签，然后打印自我测试页标签。)

3. “电源指示灯”再次变亮，请松开 FEED 键。
4. “确认指示灯”也将会接着变亮，这时打印机已恢复原厂默认值

注意： 修改闪存中储存的原厂默认值后，这些默认值即使关闭电源也不会消失。

连接计算机

注意： 必须先将电源供应器的筒型接头插入打印机背面的电源插孔，然后才能连接通讯传输线。

本打印机提供 9 针脚 Electronics Industries Association (EIA) RS-232 串行端口、USB 接口选项。各种应用均需使用其专属的传输线。

注意： 本打印机在使用完整屏蔽的六英尺长数据传输线时，符合 FCC 条例第 15 篇对 A 级数位设备之限制。使用超过长度的传输线或未屏蔽的传输线可能会让放射量超出 A 级设备之限制。

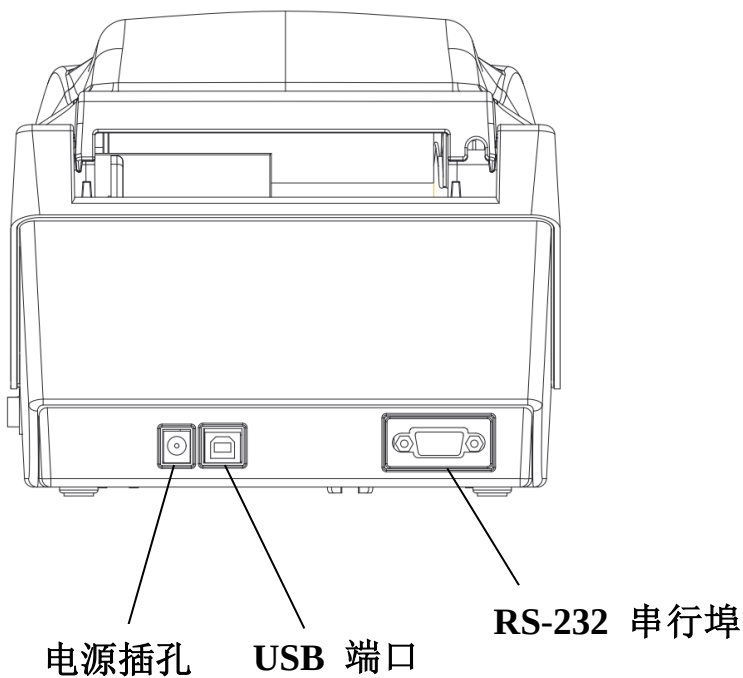
USB 界面需求

本通用串行总线 (USB) 接口兼容于 2.0 和 1.1 版本，并提供全速 (12Mb/s) 接口，可兼容于现有的计算机硬件。USB 具备「即插即用」设计，让安装更方便。而且多台打印机还可共享同一个 USB 端口/集线器。

串行端口 (RS-232) 接口需求

要求的传输线一端必须为 9 针脚 D 型公接头，以插入打印机背面对应的串行埠。串行埠传输线的另一端则连接到计算机主机上的串行端口。

如需技术及针脚定义信息，请参阅技术参考信息及接口规格。



串行埠连接需求

数据传输线必须使用完整屏蔽，并装设金属制或经过金属处理的接头外壳。需使用屏蔽的传输线和接头，以避免发射及接收到电子噪声。

若要减少传输线接收到的电子噪声：

- 尽量使用较短的数据传输线（建议使用 6 英尺或 1.83 公尺）。
- 请勿将数据传输线与电源线缠绕在一起。
- 请勿将传输线与电源线导管绑在一起。

注意：

默认值包含在组态报告中。

打印机通讯

随附的打印机驱动程序可在 Windows XP/ Vista/ Windows 7/ Windows 8 平台下的所有应用程序中使用，并支持 32-bit/ 64-bit 操作系统。安装此驱动程序后，便可执行任何常见的 Windows 软件应用程序，包括 Argox Bartender UL 卷标编辑软件或 MS Word 等，并使用本打印机印出。

驱动程序可从立象科技网站选取产品进行下载：

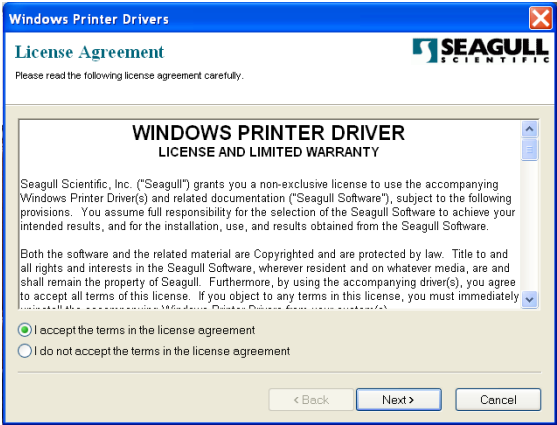
<http://www.argox.com>

安装即插即用打印机驱动程序 (仅适用于 USB)

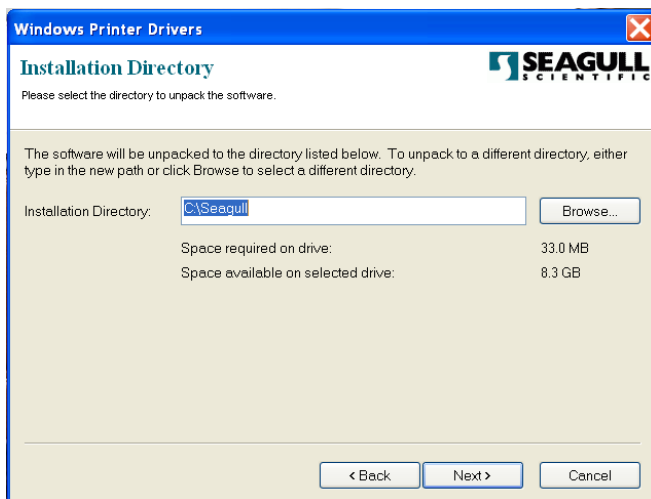
注意:

在安装及更新 Seagull 的驱动程序时，强烈建议使用 Seagull 驱动程序精灵，而不要使用 Microsoft Windows 新增打印机精灵。
(虽然「新增打印机精灵」是由 Microsoft 提供，但在更新现有的驱动程序时，该精灵在执行部分工作方面很容易发生错误。当打印机驱动程序正由其他的 Windows 应用程序中时，精灵也会出现问题。)

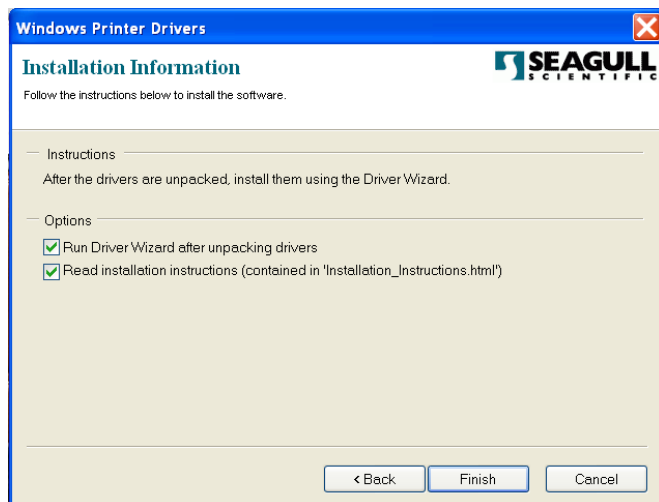
- 1. 关闭打印机电源。将电源线插入墙上的电源插座，然后将电源线的另一端插入打印机的电源插孔。将 USB 传输线同时插入打印机和计算机上的 USB 端口。
- 2. 执行从Argox网站下载的驱动程序档，出现 Windows Printer Driver 提示时，选取「我接受」并单击「下一步」。



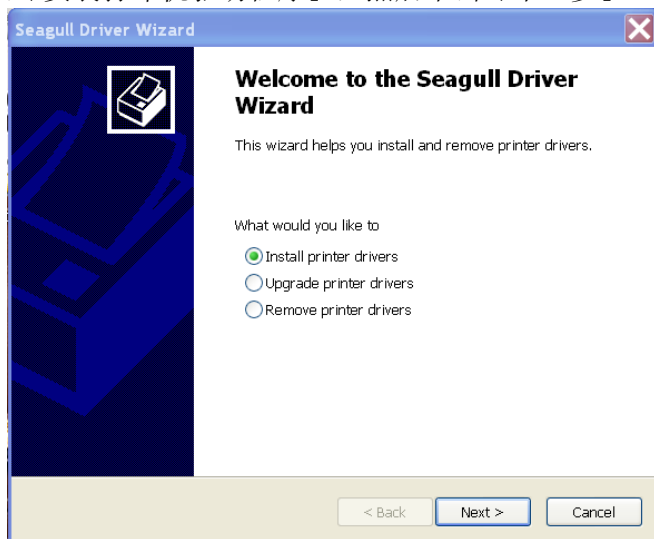
3. 指定 Seagull 驱动程序的安装目录 (例如: C:\Seagull), 然后单击「下一步」。



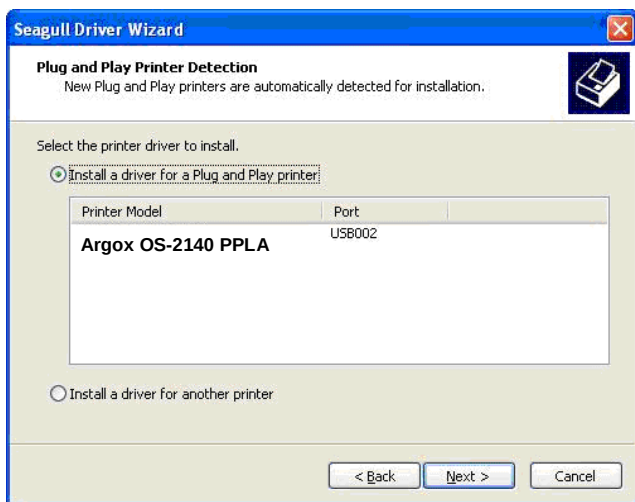
4. 单击「结束」。



5. 选取「安装打印机驱动程序」，然后单击「下一步」。

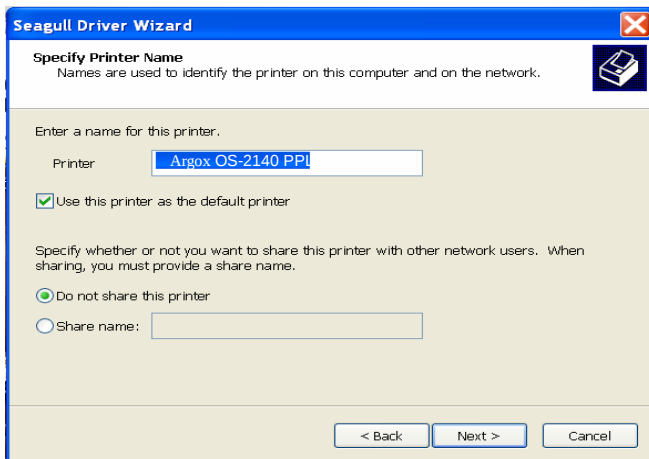


6. 在 Seagull 驱动程序精灵提示下，选取第一个单选按钮「安装即用打印机驱动程序」：



接着单击「下一步」。

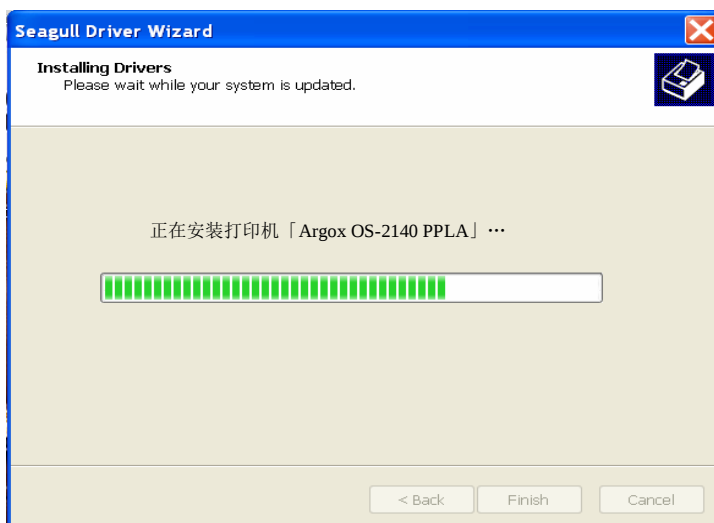
7. 输入打印机名称 (例如: Argox OS-2140 PPLA), 接着选取「不要共享这个打印机」, 然后单击「下一步」:



8. 检查显示画面上所有的数据, 假如数据都正确, 请单击「结束」。

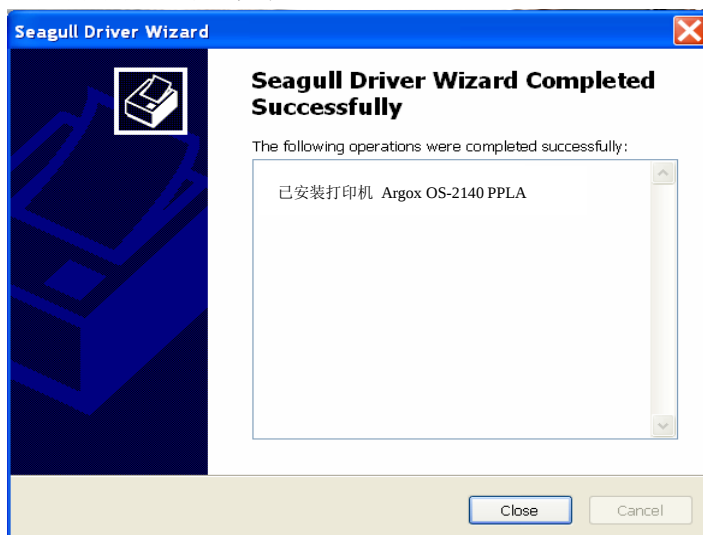


9. 将相关档案都复制到系统后, 单击「结束」。



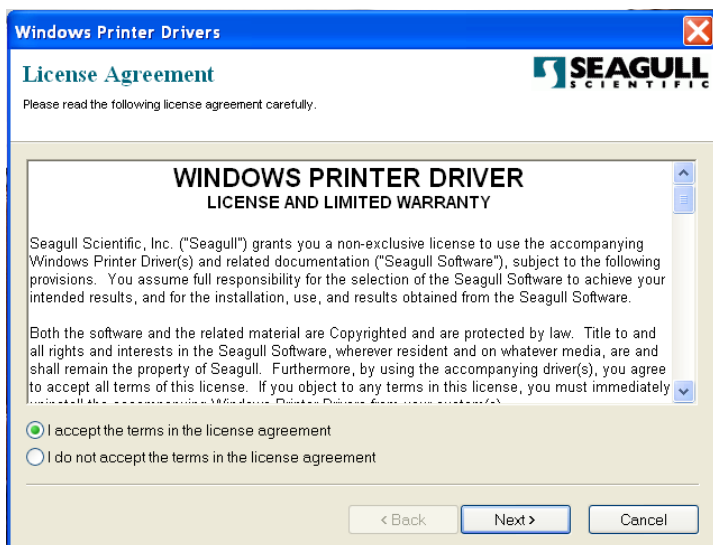
10. 完成驱动程序安装后，单击「关闭」。

驱动程序现在应该已安装完毕。

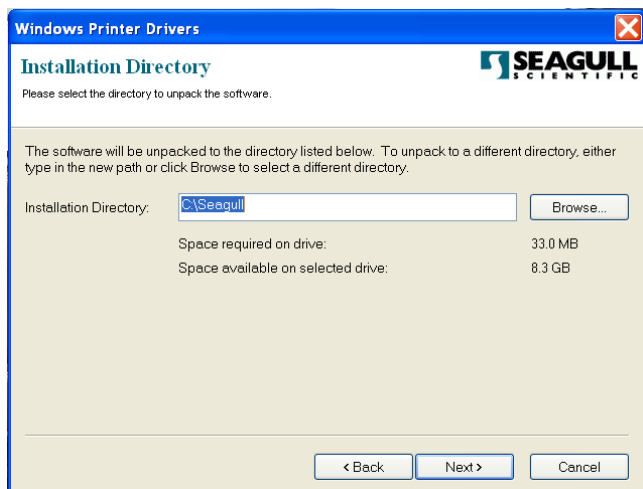


安装打印机驱动程序

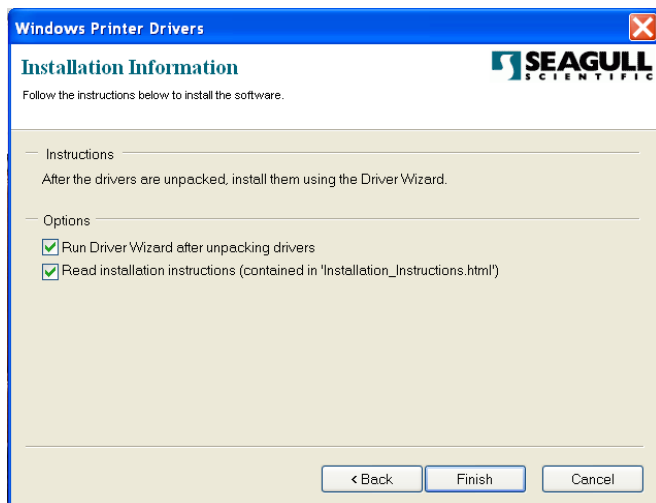
1. 关闭打印机电源。将电源线插入墙上的电源插座，然后将电源线的另一端插入打印机的电源插孔。将 USB 传输线、串行传输线插入打印机和计算机上相对应的端口。
2. 执行从Argox网站下载的驱动程序档，出现 Windows Printer Driver 提示时，选取「我接受」并单击「下一步」。



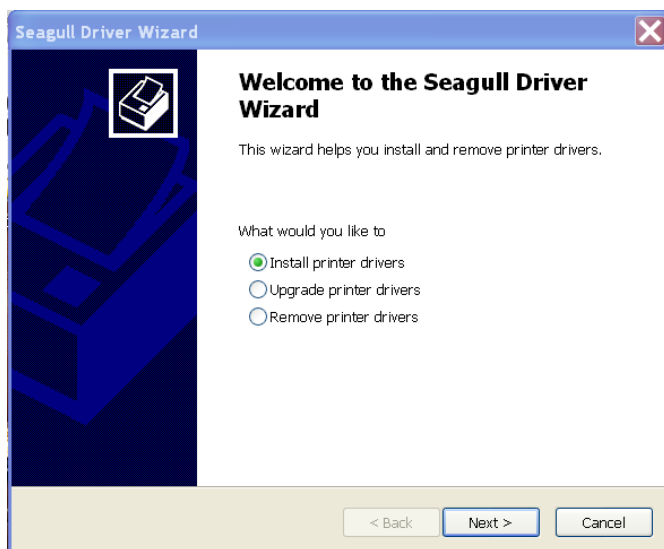
3. 指定 Seagull 驱动程序的安装目录 (例如: C:\Seagull), 然后单击「下一步」。



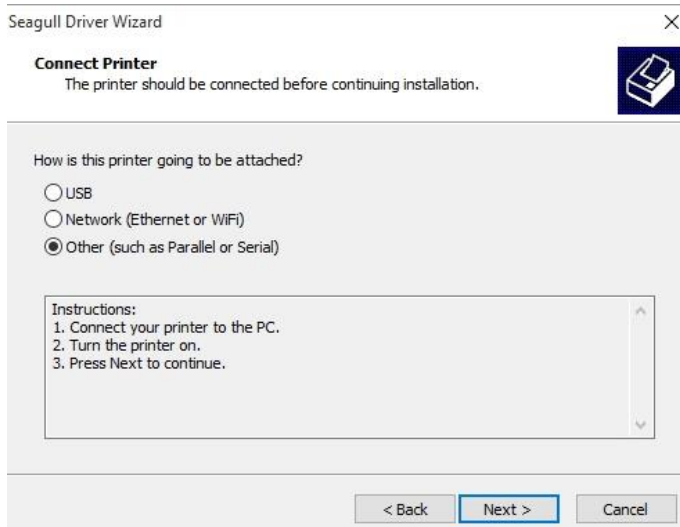
4. 单击「结束」。



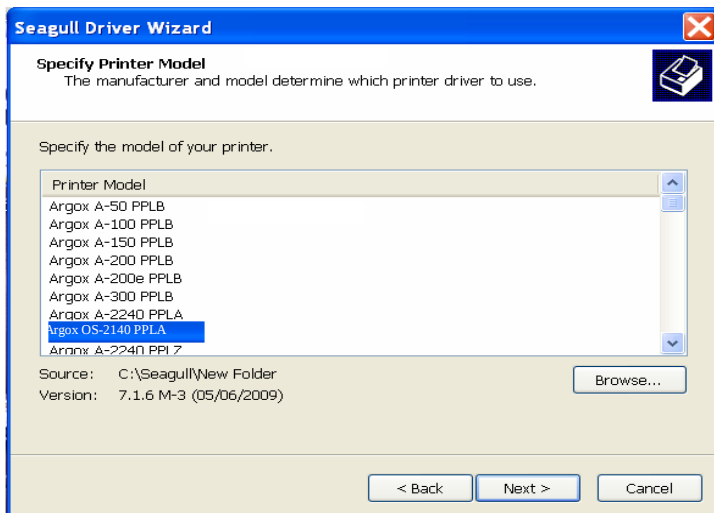
5. 选取「安装打印机驱动程序」，然后单击「下一步」。



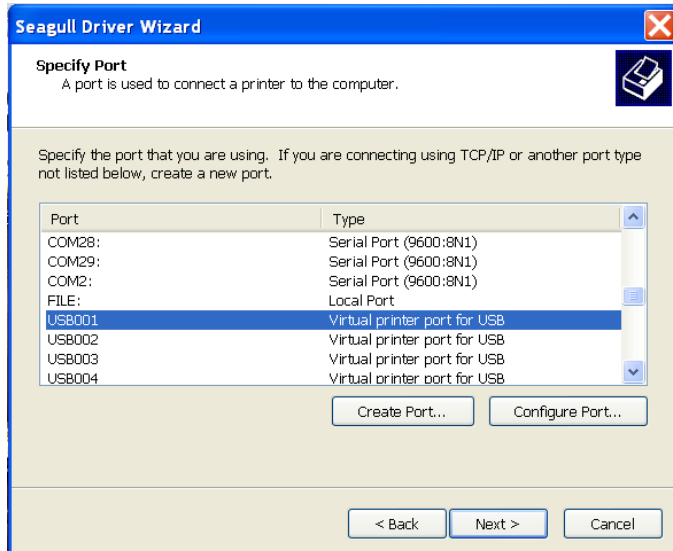
6. 确认打印机已连接到主机，选择其他，然后按「下一步」。



7. 选取机型和仿真 - 以下范例以 OS-2140 PPLA 为主:

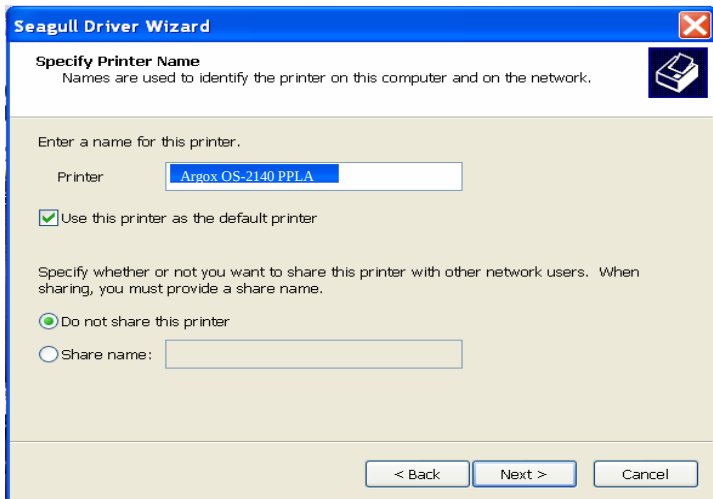


8. 选取打印机的端口, 然后单击「下一步」。



9. 输入打印机名称 (例如: Argox OS-2140 PPLA), 接着选取「不要共享这个打印

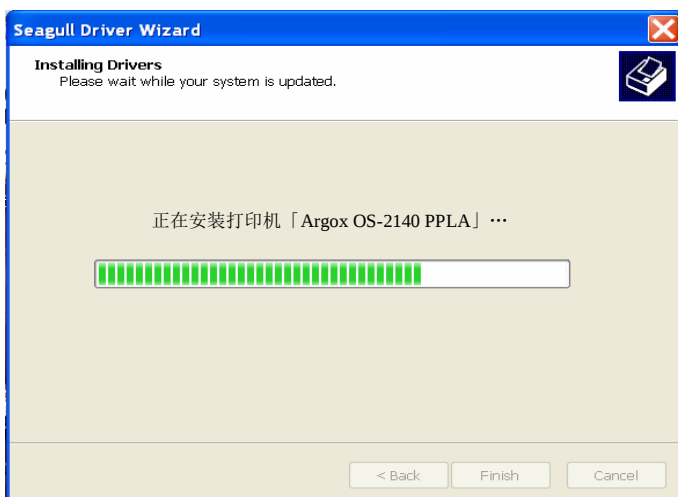
机」，然后单击「下一步」：



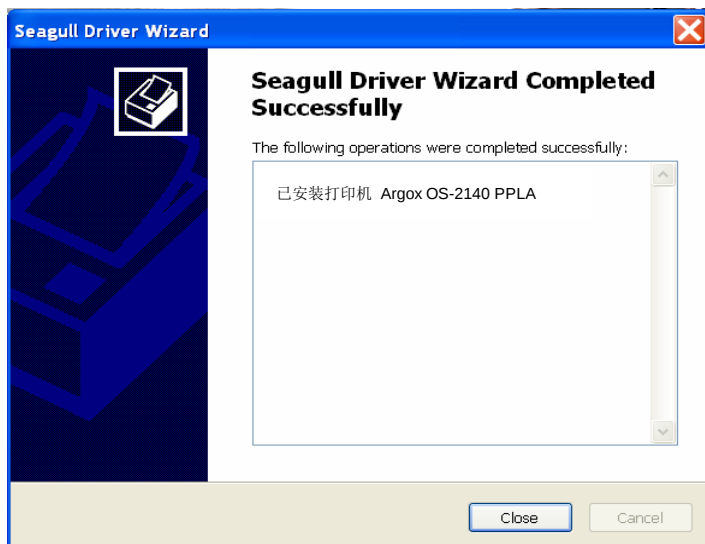
10. 检查显示画面上所有的数据，假如数据都正确，请单击「结束」。



11. 将相关档案都复制到系统后，单击「结束」。



12. 完成驱动程序安装后，单击「关闭」。
驱动程序现在应该已安装完毕。



疑难解答

一般来说，当打印机无法正常运作时，「电源」LED 会持续闪烁；而打印程序，以及计算机和打印机之间的通讯也会停止。

LED 诊断

电源和确认 LED 灯持续闪烁，表示打印机发生错误。若要了解问题，请观察电源和确认 LED 灯，然后参阅下列解决方式：

LED 指示灯： 电源和确认 LED 灯以相同频率闪烁

电源 LED 灯	确认 LED 灯
亮起	亮起
熄灭	熄灭

可能的问题	解决方式	附注
间隔 (Gap) 侦测错误	检查卷标路径 检查标签传感器	如果使用连续标签纸卷，而且是在 Windows 下运作，请选取连续纸张。
标签贴纸用完	更换标签纸卷	
未安装标签贴纸	安装标签纸卷	
标签卡纸	移除卡纸	

LED 指示灯： 电源和确认 LED 灯交互闪烁

电源 LED 灯	确认 LED 灯
亮起	熄灭
熄灭	亮起

可能的问题	解决方式	附注
碳带用完	更换碳带卷	不适用于热感类型。
碳带卡纸	移除卡纸	
碳带传感器发生错误	更换碳带传感器	

LED 指示灯： 只有电源 LED 灯闪烁

电源 LED 灯	确认 LED 灯
亮起	亮起
熄灭	亮起

可能的问题	解决方式	附注
串行埠输出错误	检查传输率	仅针对串行埠
内存已满	装入扩充的 RAM (Flash 记忆卡)	
裁纸器故障，或裁纸器卡纸	检查裁纸器 移除卡纸	只会发生于安装或设定裁纸器时
硬件发生错误	打电话给客服中心	

LED 指示灯： 只有确认 LED 灯闪烁

电源 LED 灯	确认 LED 灯
亮起	亮起
亮起	熄灭

可能的问题	解决方式	附注
印字头过热	打印程序将停止，直到印字头降温到可接受的打印温度。降温之后，打印机将自动继续作业。	

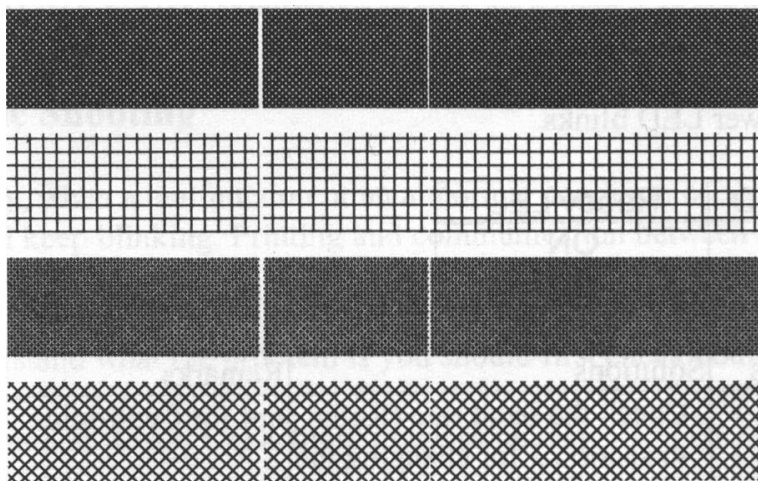
其他

计算机显示「打印机超时」

1. 检查通讯传输线（并行或串行）是否牢牢连接到计算机上的并行端口或串行埠，而且另一端是否牢牢连接到打印机上的接头。
2. 检查打印机电源是否开启。

如果能够传送数据，但打印机却无法印出。请确认使用中的打印机驱动程序，并检查 **Windows** 系统专用的 **Seagull** 驱动程序和卷标打印机是否正确选取。

印出垂直条纹，通常表示印字头脏污或故障。(请参阅下列范例)。



请清洁印字头。如果问题持续存在，请更换印字头。

- 打印质量不佳：
 - 碳带可能不合规定。
 - 纸张可能不合规定。
 - 调整浓度 (加热温度)。
 - 降低打印速度。
 - 请参阅下一章节，并清洁相关的零件。

恢复程序

问题修正之后，只要按下面板按键或重新启动打印机，即可继续打印作业。请确定 LED 未闪烁，并记得重新传送档案。

维护打印机

长时间使用后，纸张上的残胶和涂料可能会沿着纸张路径黏附在包括加热印字头和纸张传感器等打印机组件上，而这些残留物可能会累积灰尘和碎屑。此时若未清洁印字头、纸张路径和纸张传感器，可能导致卷标打印失败、卷标卡纸，甚至可能损伤打印机。

注意： 清洁打印机之前，请先关闭电源。

清洁

请使用棉花棒稍微沾湿酒精，清洁打印机的下列组件。请勿让棉花棒过度湿润。

纸张传感器

纸张传感器上若累积碎屑或灰尘，可能导致读取错误或无法侦测标签间隔。请使用稍微沾湿酒精的棉花棒进行清洁。

加热印字头

加热印字头和碳带都会在印字头上留下碎屑，因而导致打印质量下降。请使用甲醇或异丙醇酒精和棉花棒清洁印字头。请勿用手指触碰加热器组件。应使用酒精清洁滚筒上的碎屑或灰尘。

加热印字头清洁周期：

强烈建议您定期清洁印字头，或至少在每次更换碳带卷时（在热转打印模式下），或在每次更换标签纸卷时（在热感打印模式下）清洁一次。此外，假如打印机是在重要的应用及环境中操作，或当打印质量明显下降时，请经常清洁印字头。

加热印字头清洁材料：

印字头的加热组件表面极为脆弱。为避免造成任何可能的损伤，请使用软布或棉花棒沾上「乙醇」或「工业用酒精」来清洁印字头的表面。

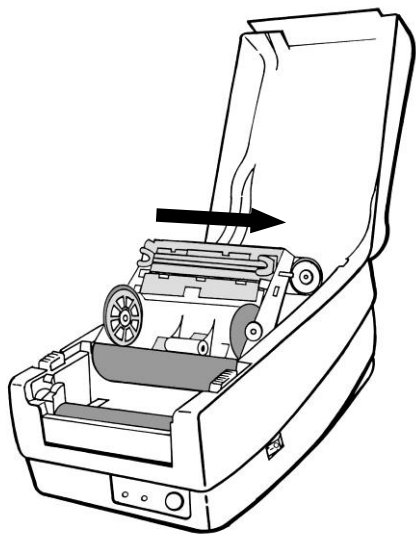
强烈建议在清洁时戴上手套。

请勿用空手或任何硬物直接接触印字头表面。请勿让印字头接触到水或唾液，以免加热组件锈蚀。

加热印字头清洁方向：

清洁印字头时，请永远朝着同一方向来清洁印字头的「加热线」，例如只能由左到右或由右到左；并请轻轻擦拭，勿过度用力。

请勿前后来回擦拭，以免清洁棉布上的灰尘、脏污或碳带碎屑又再次黏附在印字头上。（请参阅下图）

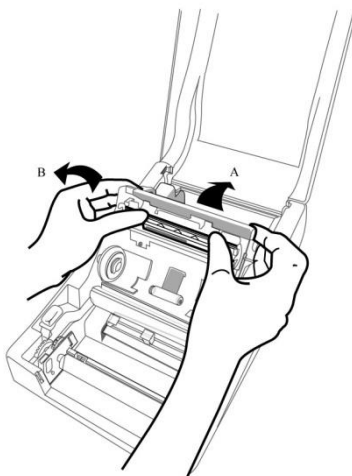


特别注意事项:

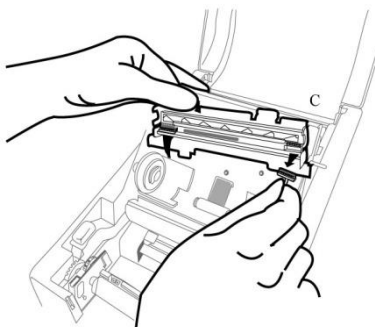
不论在任何情况下，只要印字头的序号遭到抹除、窜改、损伤或无法辨识时，保固即失效。

更换加热印字头

1. 关闭打印机电源，并等到两个 LED 皆熄灭为止。
2. 打开印字头模块。
3. 取出碳带。
4. 用力将印字头往外壳的方向压，然后向左推。印字头就会从模块上松开。

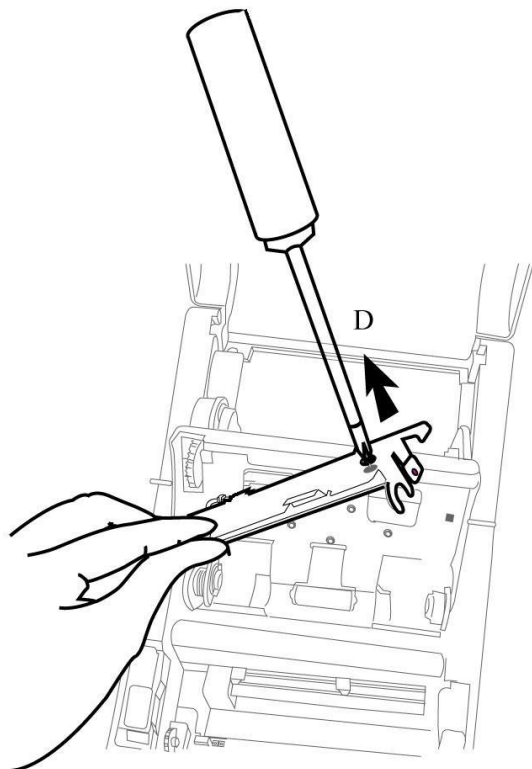


5. 拔出印字头连接线。



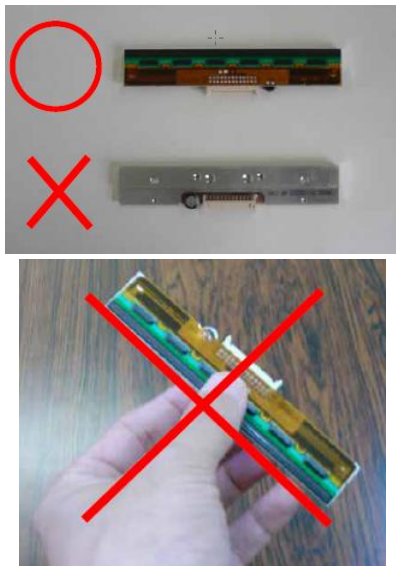
6. 松开螺丝，拆下印字头和安装支架。

7. 更换新的印字头。以相反顺序装回印字头模块。小心不要触碰到印字头组件。



更换加热印字头时的注意事项

1. 请勿用空手接触加热线，以免因静电释放或锈蚀对加热线造成任何损伤。
2. 请勿用任何尖锐或坚硬的物体撞击或刮损加热器表面，以免因刮痕造成任何损伤。
3. 请勿用任何的切割工具取出碎屑或污染物，以免因凹痕或刮痕造成任何损伤。
4. 清洁加热印字头时请勿碰触到接头侧，以免造成软性电路板和芯片之间的焊料剥离。假如清洁布料接触到软性电路板或卷标上的墨印字符，可能会将这些字符抹除。
5. 加热器表面如有任何凝结现象，请将其清除。
6. 不可将加热印字头以加热器表面朝下的方式放置。



技术参考

一般规格

规格	OS-214plus Pro
打印方式	热感式/热转式
打印分辨率	203 dpi
打印速度	最高 4ips (10.2 公分/秒)
打印长度	最大 100" (254 公分)
打印宽度	最大 4.16" (10.5 公分)
内存	128MB DRAM (32MB 使用者可用) 128MB Flash ROM (100MB 使用者可用)
CPU 类型	32 位 RISC 微处理器
纸张传感器	反射式 x 1
操作接口	LED 指示灯 (电源/确认)x2、按键 (走纸)x1
通讯接口	串行埠 (RS-232) (传输率 2400 至 115200 bps)、USB
字型	5 种国际标准字型, 1.25 毫米至 6 毫米 最大可达 24 x 24, 四方向旋转 0 至 270 度, 可由软件下载 Windows 字型

一维条形码	PPLA: Code 39、UPC-A、UPC-E、Code 128 subset A/B/C、EAN-13、EAN-8、HBIC、Codabar、Plessey、UPC2、UPC5、Code 93、Postnet、UCC/EAN-128、,UCC/EAN-128 K-MART、UCC/EAN-128 Random weight、Telepen、FIM、Interleaved 2 of 5 (Standard/with modulo 10 checksum/ with human readable check digit/ with modulo 10 checksum & shipping bearer bars) 、GS1 Data bar (RSS) PPLB: Code 39、UPC-A、UPC-E、Matrix 2 of 5、UPC-Interleaved 2 of 5、Code 39 with check sum digit 、Code 93、EAN-13、EAN-8 (Standard, 2 /5digit add-on) 、Codabar、Postnet、Code128 subset A/B/C、Code 128 UCC (shipping container code) 、Code 128 auto、UCC/EAN code 128 (GS1-128) 、Interleave 2 of 5、Interleaved 2 of 5 with check sum、Interleaved 2 of 5 with human readable check digit、German Postcode、Matrix 2 of 5、UPC Interleaved 2 of 5、EAN-13 2/5 digit add-on、UPCA 2/5 digit add-on、UPCE 2/5 digit add-on、64 Compact Printer Series - User's Manual GS1 Data bar (RSS) PPLZ: Code39、UPC-A、UPC-E、Postnet、Code128 subset A/B/C、Interleave 2 of 5、Interleaved 2 of 5 with check sum 、Interleaved 2 of 5 with human readable check digit、Code 93、Code 39 with check sum digit、MSI、EAN-8、Codabar、Code 11、EAN-13、Plessey、GS1 Data bar (RSS) 、Industrial 2 of 5、Standard 2 of 5、Logmars
2D Barcodes	PPLA: MaxiCode、PDF417、Data Matrix (ECC 200 only) 、QR code、Composite Codes PPLB: MaxiCode、PDF417、Data Matrix (ECC 200 only) 、QR code、Composite Codes PPLZ: MaxiCode、PDF417、Data Matrix (ECC 200 only) 、QR code、Composite Codes、Aztec Barcode、Micro PDF417
图片格式	PPLA: PCX, BMP, IMG, HEX, GDI PPLB: PCX, BMP, Binary Raster, GDI PPLZ: GRF, Hex, GDI
指令集	PPLA/PPLB/PPLZ
软件卷标编辑	Windows Driver (Vista/Windows 7/Windows 8) BarTender, ArgoBar Pro, iLabelPrint+(via USB cable on Android)

软件公用程序	Printer Tool, Font Utility
纸张种类	纸卷式、标签式 (间距纸、连续纸、折迭纸、票券、吊牌...等)
纸张	最大宽度: 11 公分 最小宽度: 2.54 公分 厚度: 0.00635 ~ 0.0254 公分 最大外径: 10.9 公分 内径宽度: 1.27 公分 (2.54 公分可选配)
碳带种类	碳带宽度: 1 吋至 4 吋 碳带卷外径最大: 3.7 公分 碳带长度: 最大 92 公尺 内径宽度: 1.3 公分 (须有 notch 安装凹洞) 蜡质、半蜡半树脂、全树脂 (外碳带)
尺寸	宽 186 毫米 x 高 153 毫米 x 长 278 毫米
重量	2 公斤
电源	切换式电源供应器: 100V~240V, 1.5A, 50~60Hz, 输出: 24VDC, 2.4A
操作环境	操作温度: 4°C~40°C (相对湿度: 10% ~ 90%)° ° 储存温度: -20°C~50°C)° °
选购配件	裁纸器、纸架、RTC
安规认证	CE、FCC、CB、UL、BSMI、CCC、 

字型、条形码和图形规格

字型、条形码和图形规格视打印机指令集 (Emulation) 而定。指令集 PPLA、PPLB 和 PPLZ 也就是打印机程序语言 (Printer Programming Language, PPL)，计算机需透过此语言与打印机通讯。

Printer Programming Language A, PPLA

程序语言	PPLA
内建字型	9 种不同点尺寸的字型 6 种 ASD 平滑字型。 Courier 字型，包含不同的符号集。
符号集 (Code pages)	Courier 字型符号集：Roman-8、ECMA-94、 PC、PC-A、PC-B、 Legal 和 PC437 (Greek)、Russian。
软件字型	可下载软件字型
字型尺寸	1x1 至 24x24 倍
字符方向	0、90、180、270 度，四方向旋转
图片格式	PCX、BMP、IMG、HEX、GDI
条形码类型	Code 39 (standard/with checksum digit)、Code 93 Interleaved 2of 5 (standard/with checksum digit/with human readable check digit)、EAN-8、 EAN-13、UPC-A、UPC-E、Postnet、Codabar、 Code 128 subset A/B/C、UCC/EAN-128、 UCC/EAN-128 K-MART、UCC/EAN-128、 Random Weight、Plessey、HBIC、Telepen、

	FIM、UPC2、UPC5、GS1 Data Bar
--	----------------------------

Printer Programming Language B, PPLB

程序语言	PPLB
内建字型	5 种不同点尺寸的字型
符号集 (Code pages)	8 位 Code page: 437、850、852、860、863、 865、857、861、862、855、 866、737、851、869、1252、 1250、1251、1253、1254、 1255 7 位 Code page: USA、BRITISH、GERMAN、 FRENCH、DANISH、 ITALIAN、SPANISH、 SWEDISH 和 SWISS。
软件字型	可下载软件字型
字型尺寸	1x1 至 24x24 倍
字符方向	0、90、180、270 度，四方向旋转
图片格式	PCX、BMP、IMG、HEX、GDI、Binary raster
条形码类型	Code 39 (standard/with checksum digit)、Code 93 Interleaved 2 of 5 (standard/with checksum digit/with human readable check digit)、EAN-8 (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、EAN-13 (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、UPC-A (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、UPC-E (standard/2 digit add-on/5 digit add-on)、 Postnet、Codabar、Code 128 subset A/B/C、 Code 128 UCC (Shipping Container Code)、 Code 128 Auto、German、Postcode、Matrix 2 of 5、UCC/EAN 128、UPC Interleaved 2 of 5、GS1

	Data Bar
--	----------

Printer Programming Language Z, PPLZ

程序语言	PPLZ
内建字型	8 种 (A 至 H) 不同点尺寸的字型。 8 种 AGFA 字型: 7 种 (P 至 V) 固定大小但不同尺寸的字型 (无法放大)。 1 种 (O) 可缩放点尺寸的字型。
符号集 (Code pages)	USA1、USA2、UK、HOLLAND、DENMARK、NORWAY、SWEDEN/FINLAND、GERMAN、FRANCE1、FRANCE2、ITALY、SPAIN、MISC、JAPAN、IBM850。
软件字型	可下载软件字型
字型尺寸	1x1 至 10x10 倍
字符方向	0、90、180、270 度, 四方向旋转
图片格式	GRF、Hex 和 GDI
条形码类型	Code 39 (standard/with checksum digit)、Code 93 Interleaved 2of 5 (standard/with checksum digit/with human readable check digit)、EAN-8、EAN-13、UPC-A、UPC-E、Postnet、Codabar、Code 128 subset A/B/C、Code 128 Auto、UPC/EAN-Extension、Plessey、Industrial 2 of 5、Standard 2 of 5、Logmars、MSI、Code 11、GS1 DataBar

注意:

1. 碳带的碳带卷筒长度必须为 11 公分，且碳带卷筒两端需有两个对向开口。如果碳带本身长度小于 11 公分，安装时需与碳带卷筒左侧对齐。

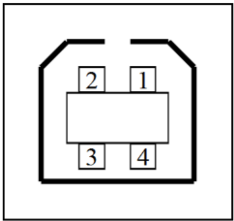
接口规格

USB 界面

本端口兼容于 USB 2.0 全速规格。

接头端针脚定义

针脚	讯号	说明
1	VBUS	5V
2	D -	差位数据讯号扁平电缆 -
3	D +	差位数据讯号扁平电缆 +
4	GND	Ground



USB「B」型插头接口

串行埠

打印机上的 RS232 接头为 DB-9 母接头。

Speed: 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200 bauds

Parity: Odd, Even or None

Data Bits: 7 or 8 bits

Stop Bit(s): 1 or 2 bits

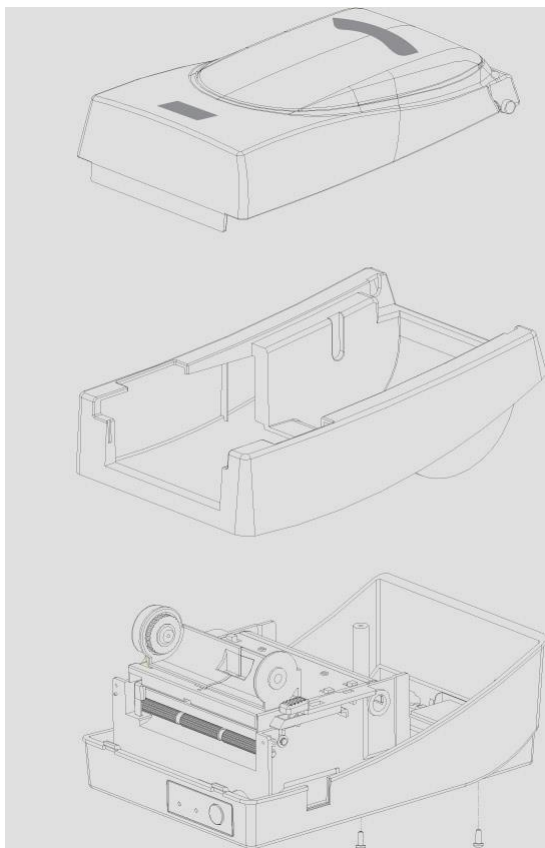
Factory Default Parameters: 115200 bauds, no parity, 8 data bits, 1 stop bit



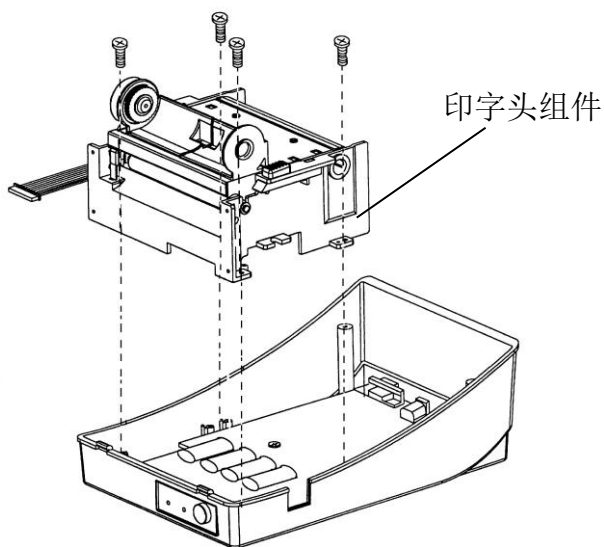
针脚	方向	定义
1		短路至针脚 4 和 6
2	Out	TxData
3	In	RxData
4		短路至针脚 1 和 6
5	GND	Ground
6		短路至针脚 1 和 4
7	In	CTS
8	Out	RTS
9		N.C.

附录 I - 安装裁纸器

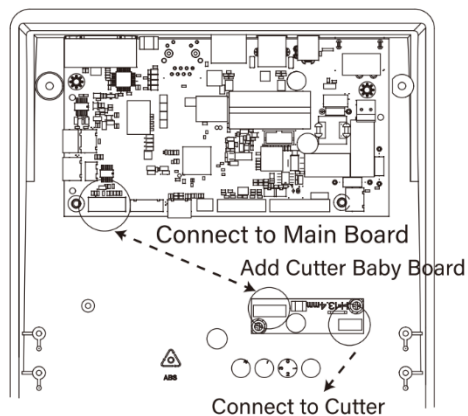
1. 关闭打印机电源，并拔出电源线和串行/USB 传输线。
2. 拆下上盖。
3. 拆下底壳下方的两颗螺丝。



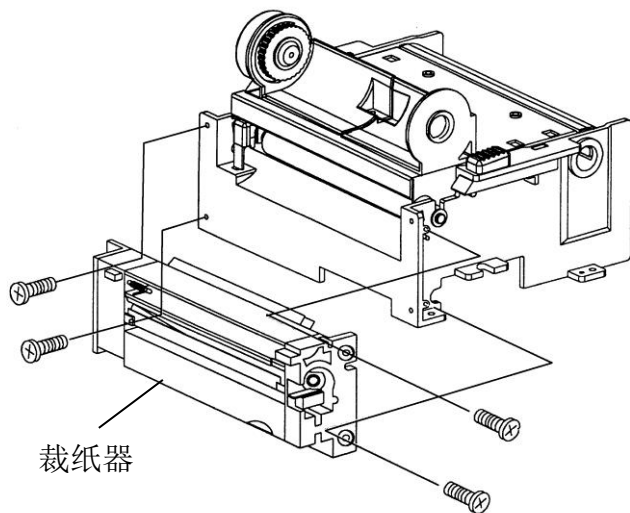
4. 将印字头组件脚座上的四颗螺丝松开，拆下整个组件。



5. 锁附裁纸器板于下盖, (JP1)接到主板上的 J8 插座。



6. 锁上四颗螺丝，将裁纸器固定。



7. 将裁纸器的接头插入印刷电路板的接头插座 (JP2)。
8. 锁上四颗螺丝，装回印字头组件。
9. 装回中盖。
10. 锁上底壳的两颗螺丝。
11. 将上盖装回原位。